

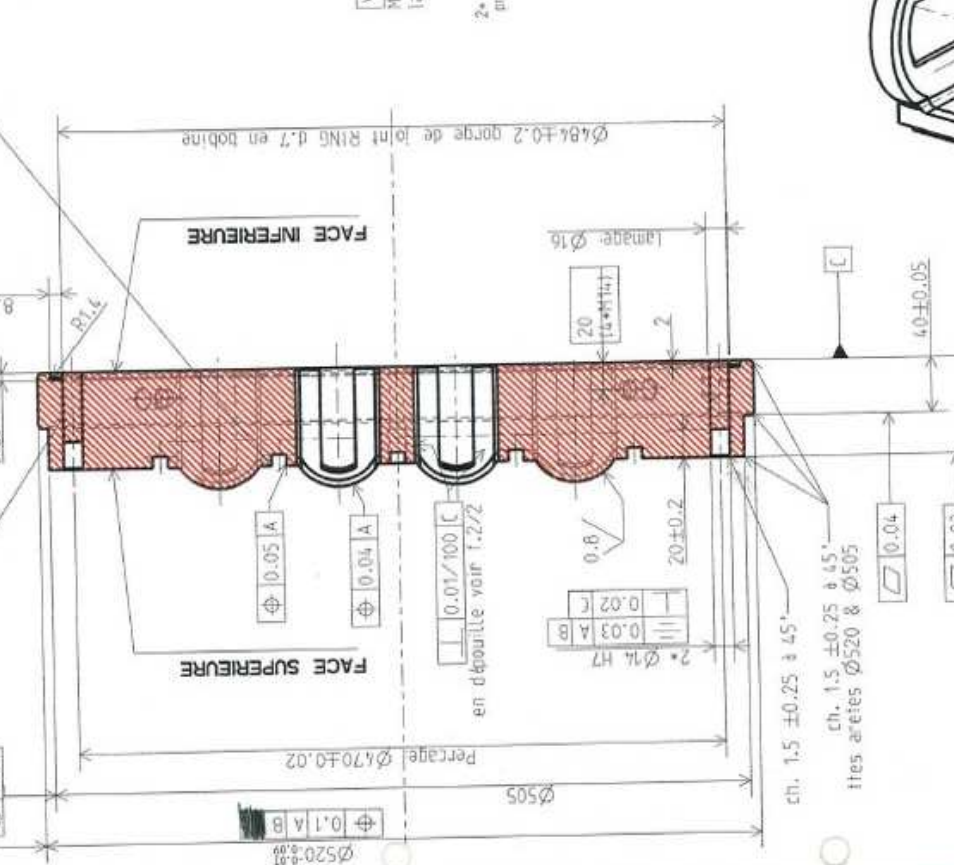
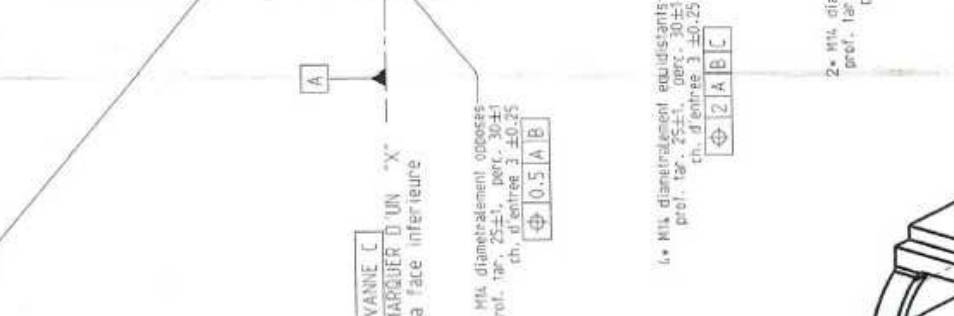
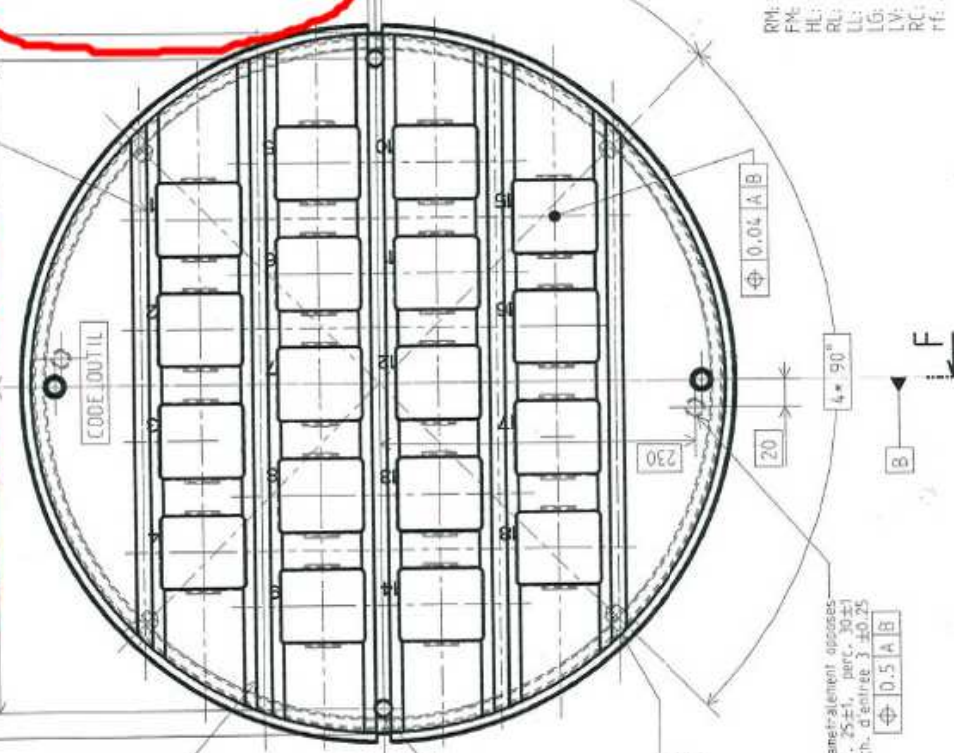
NUMEROTER LES EMPREINTES SUR LA FACE INFÉRIEURE ORIENTER N° SUIVANT CODE_OUTIL

Rainures de référence: 507±0.02

RAINURES D'INSERTS facultatives (suivant plan de définition)

INSERER UN BOUCHON (AMÉ LAMAGNÉTIQUE) AJUSTER ET COLLER PUIS ARRASER / GORGE JOINT

Rainures de référence 10±0.02
Déterminer les axes A et B (positionné à ± 0.05 / Ø520 g6)

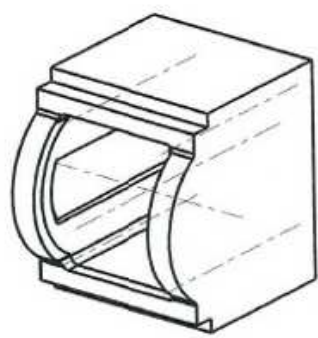


RM: rayon de galbe matrice
FM: flèche de galbe matrice
HL: hauteur de lumière
RL: rayon de lumière
LL: largeur de lumière
LG: largeur d'empreinte
LV: longueur d'empreinte
RC: arrondi d'empreinte
rf: arrondi galbe/flèche

2* M14 diamétralement opposés
prof. 25±1, perc. 30±1
ch. d'entrée 3 ±0.25

1* M14 diamétralement opposés
prof. 25±1, perc. 30±1
ch. d'entrée 3 ±0.25

2* M14 diamétralement opposés
prof. 25±1, perc. 30±1
ch. d'entrée 3 ±0.25



VOIR DETAIL EMPREINTE FEUILLE 2/2

Matière : X N 26 TWK	Traitement : nituration	Quantité : 1	Pièce : MAT 600
Das : QUARAB F	Le : 29/01/2002	Echelle: 0.250	Tolérances : /- 0.1
Ver :	Date :	Feuille : 1 / 2	Projeté Générale : Rø 3.2
<p>Le plan étant notre propriété ne peut être reproduit ou communiqué sans notre autorisation This drawing is our property and may not be reproduced without authorization</p>			
<p>UGIMAG - Groupe CARBONE LORRAINE - Avenue d'Urriage 38830 St Pierre d'Allevard</p>			
<p>Designation-Item: MATRICE</p>			<p>Indice</p>
<p>SPECIFICATION MATRICE</p>			<p>MAT_600_2002</p>
<p>PLAN de specif :</p>			

Ind.	Designation	Nom	Date