

40 CMD 8+S GLHA X

| AFNOR | DIN | AISI | NF EN 10 027-1 |
|---------|-----------------|----------|-------------------|
| 40 CMD8 | 40 Cr Mn Mo S 8 | P 20 + S | 40 Cr Mn Mo S 8-6 |

Composition chimique en %

| C | S | Mn | Cr | Mo |
|------|-------|------|------|------|
| 0,40 | 0,050 | 1,50 | 1,90 | 0,20 |

Propriétés

Acier à outils allié au chrome, manganèse et molybdène pour travail à froid. Bonne trempabilité, bonne résistance aux chocs, apte à tous type de nitruration.

Domaines d'application

Préconisé pour la réalisation de moules matières plastiques, carcasses de moules pour matière plastique et glissières pour machines outils.

Les moules et carcasses fabriqués avec cet acier ne nécessitent plus de traitement thermique, cette nuance étant toujours prête à l'emploi.

Acier très souvent employé chez les moulistes.

Caractéristiques mécaniques moyennes (état trempé revenu)

| R Mpa N/mm ² | Re Mpa N/mm ² | A % | Dureté HB |
|----------------------------|-----------------------------|--------|-----------|
| 980 / 1130 | | | 290 / 335 |

Etat de livraison

Laminés ronds, carrés, plats, tôles, plaques rectifiées