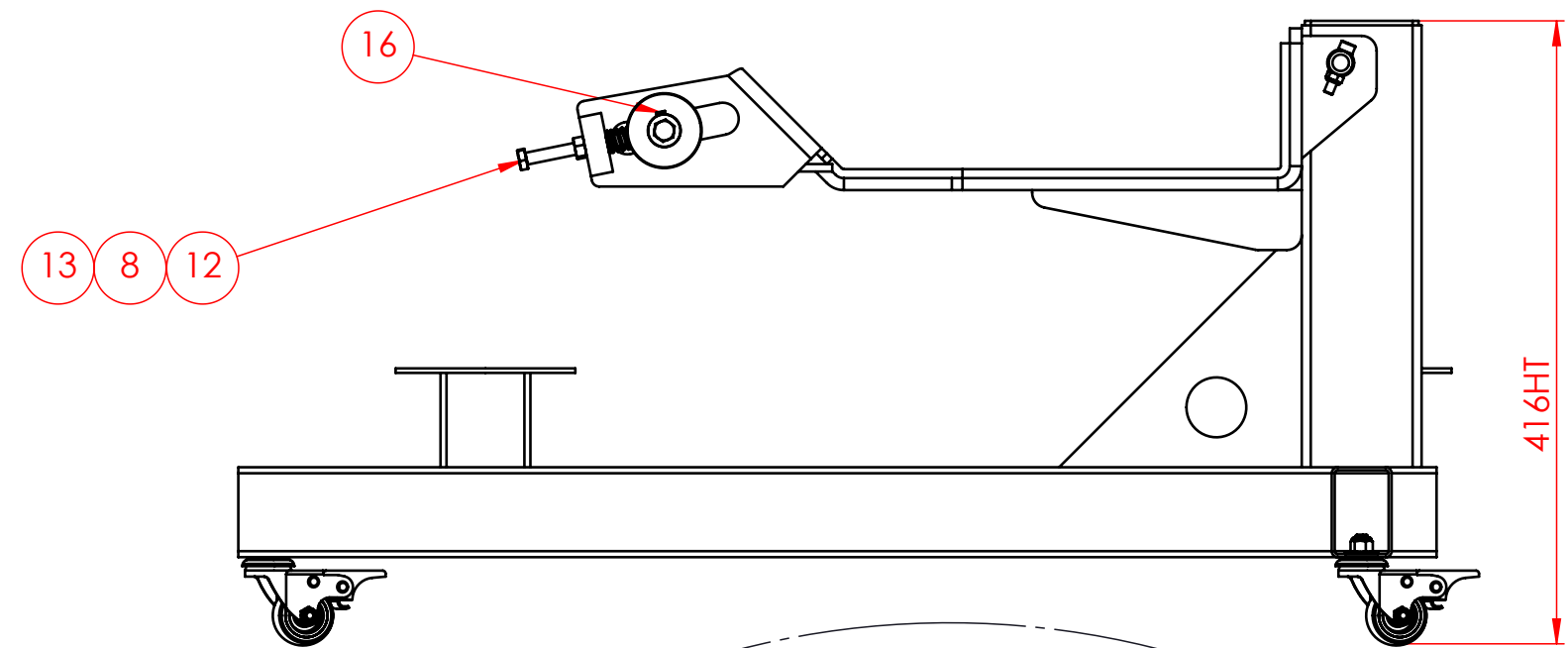
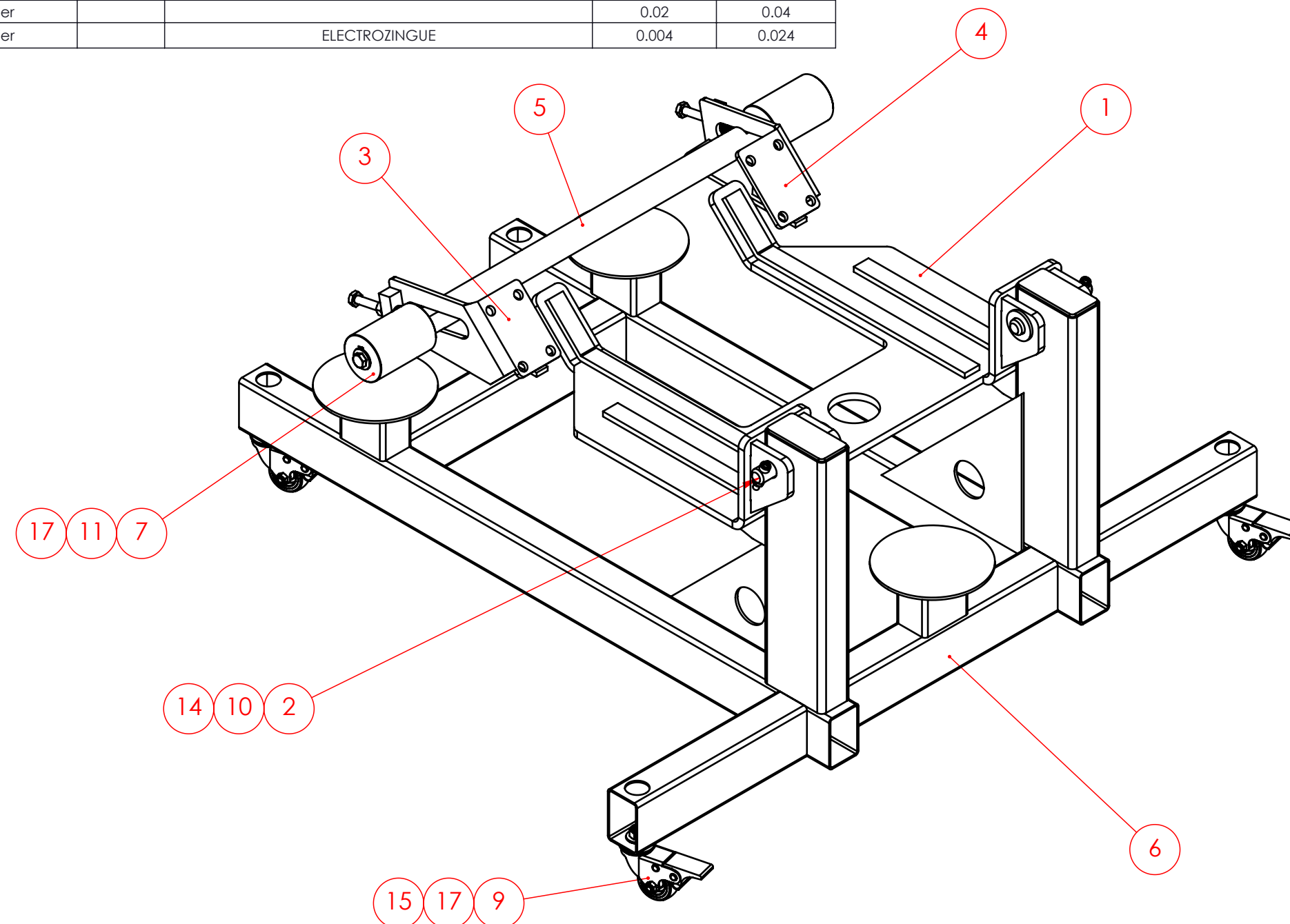
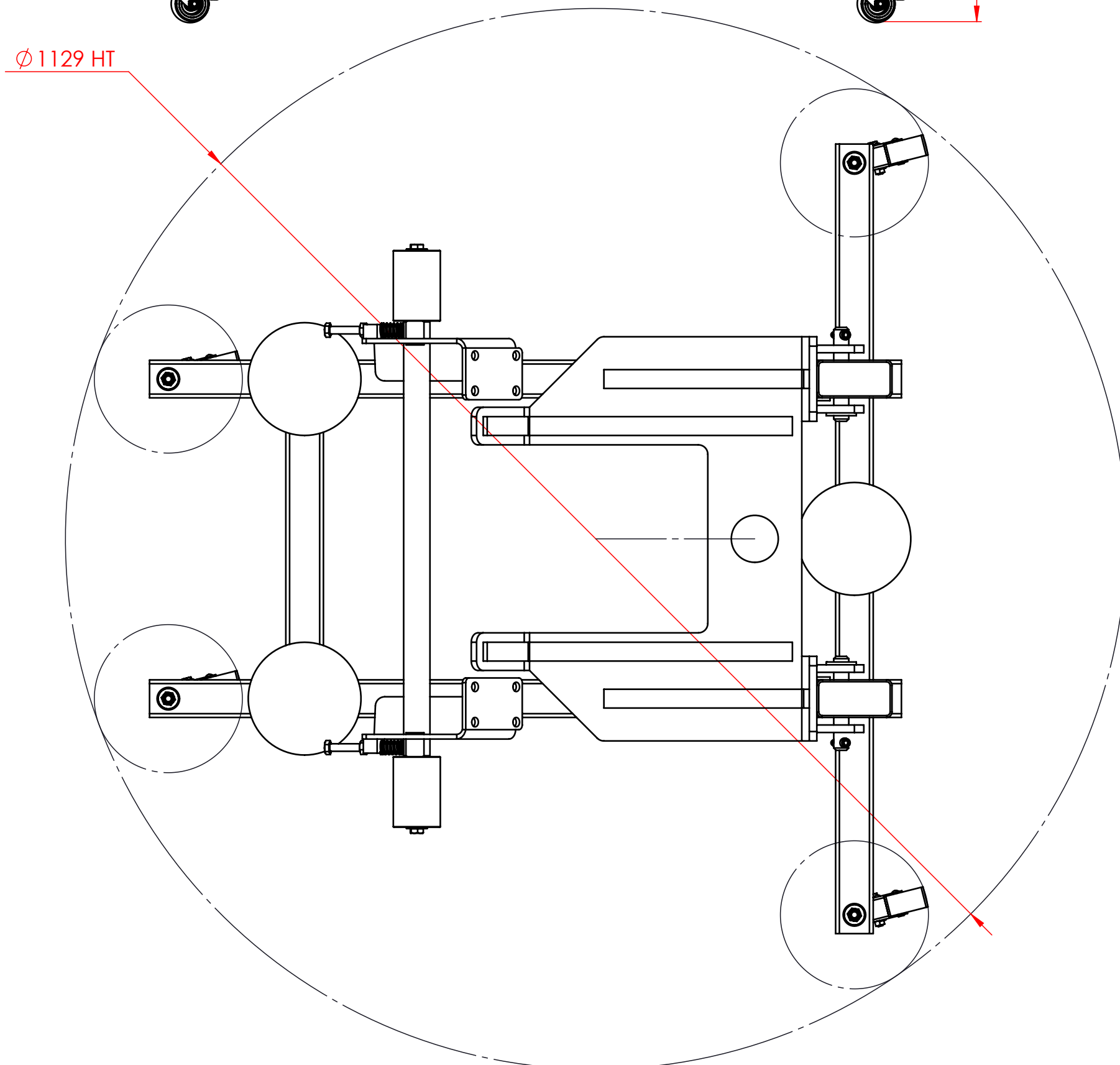


REP.	DESIGNATION	QTE	PLAN/REF.	TYPE ARTICLE	FOURNISSEUR	MATIERE	TRAITEMENT	REVETEMENT	MASSE UNIT. (Kg)	MASSE TOT. (Kg)
1	FOURCHE	1	OUT-P10101	AFA		1.0037 (S235JR)	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	8.01	8.01
2	AXE	2	OUT-P10103	AFA		1.4307 (304L)			0.17	0.34
3	SUPPORT FREIN	1	OUT-P20101	AFA		1.0037 (S235JR)	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	0.81	0.81
4	SUPPORT FREIN SYM	1	OUT-P20101 SYM	AFA		1.0037 (S235JR)	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	0.81	0.81
5	AXE	1	OUT-P20102	AFA		1.0503 (C45) N	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	2.51	2.51
6	CHAISE	1	OUT-P20103	AFA		1.0037 (S235JR)	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	13.00	13
7	ROULEAU FIXE	2	OUT-P20104	AFA		PEHD 1000 (PE-UHMW)			0.12	0.24
8	RESSORT DE COMPRESSION_ØFIL:1.83ØEXT:15.24_L0:31.8_R=7.9N.MM-1_EXTREMITÉ MEULEE	2	C0600-072-1250-M	CAT	ASR (ASSOCIATED SPRING RAYMOND)	Corde à Piano			0.01	0.02
9	ROULETTE FREIN Ø40 M8 MALE	4	RE.C7-040-CBF	CAT	ELESA	Acier		ELECTROZINGUE	0.04	0.16
10	VIS CHC M06X30 CL8.8	2	DIN 912	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.010	0.02
11	VIS H M08X20 CL8.8	2	DIN 933	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.013	0.026
12	VIS H M08X20 CL8.8	2	DIN 933	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.036	0.072
13	ECROU H M08 CL8	2	DIN 934	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.01	0.02
14	ECROU NYLSTOP M06 CL8	2	DIN 985	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.003	0.006
15	ECROU NYLSTOP M08 CL8	4	DIN 985	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.007	0.028
16	CLAVETTE PARALLELE A_6X6X65_h9	2	DIN6885A	STD	STANDARD	Acier			0.02	0.04
17	RONDELLE Ø08 LARGE L	6	NFE 25513	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.004	0.024



Ø 1129 HT




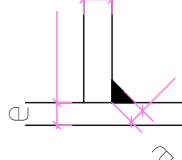
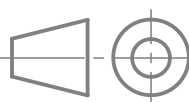


BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

COUPLES DE SERRAGE + ECRIT METAL OBLIGATOIRE								
Coefficient de frottement moyen $\mu = 0.15$								
Serrage à 85% de la limite élastique		Couple en N.m						
		ACIER			INOX			
\varnothing	Pas de vis	ACIER CL 8.8	ACIER CL 10.9	ACIER CL 12.9	INOX 50	INOX 70	INOX 80	INOX 90
M 1.6	0,35	0,19	0,24	0,29	0,12	0,16	0,19	0,23
M 2	0,4	0,38	0,49	0,58	0,24	0,32	0,40	0,48
M 2.5	0,45	0,75	0,95	1,2	0,48	0,72	0,72	0,72
M 3	0,5	1,16	1,7	2	0,88	1,28	1,4	1,4
M 3.5	0,6	2,2	3	3,6	-	-	-	-
M 4	0,7	2,66	3,91	4,57	1,3	2,6	3,5	3,5
M 5	0,8	5,2	7,7	9	2,4	5,1	6,9	6,9
M 6	1	9,1	13,4	15,7	4	9	12	12
M 8	1,25	22	32	38	10	21	28	28
M 10	1,5	44	64	75	19	42	56	56
M 12	1,75	76	111	130	34	73	97	97
M 14	2	121	178	209	54	116	155	155
M 16	2	189	278	325	84	180	243	243
M 18	2,5	261	384	449	116	249	333	333
M 20	2,5	370	544	637	165	353	470	470
M 22	2,5	509	748	875	224	267	643	643
M 24	3	637	936	1095	284	338	812	812
M 27	3	944	1386	1622	417	496	119	119
M 30	3,5	1280	1880	2200	565	673	161	161
M 33	3,5	1739	2554	2989	769	915	219	219
M 36	4	2232	3279	3837	988	1176	282	282
M 39	4	2900	4260	4985	1279	1522	365	365

Pour toute autre valeur de pas/ \varnothing /Matériau,
consulter les documentation constructeur

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

<div><div>opus</div><div>L'avenir démarre aujourd'hui</div></div>		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
		STD	26/07/2021		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE 26.12 Kg	
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE NORME:ISO 13920 BF a = 0,7 e mini a = 3' mini 		USINAGE NORME:ISO 2768 mK  Ra 3,2 MAX		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture) TRAITEMENT	
		OUT. FREIN CEM FIXE OUTILLAGE FREIN CEM			
ECHELLE 1:5	FORMAT A2	OUT - E20100			INDICE A00
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN ETRE REPRODUIT EN CAO ET/OU IMPRIMER EN CAO NE POURRA ETRE EXECUTE QU'EN CAO			FICHER 3D ASSOCIE OUT-E20100_FREIN_CEM		