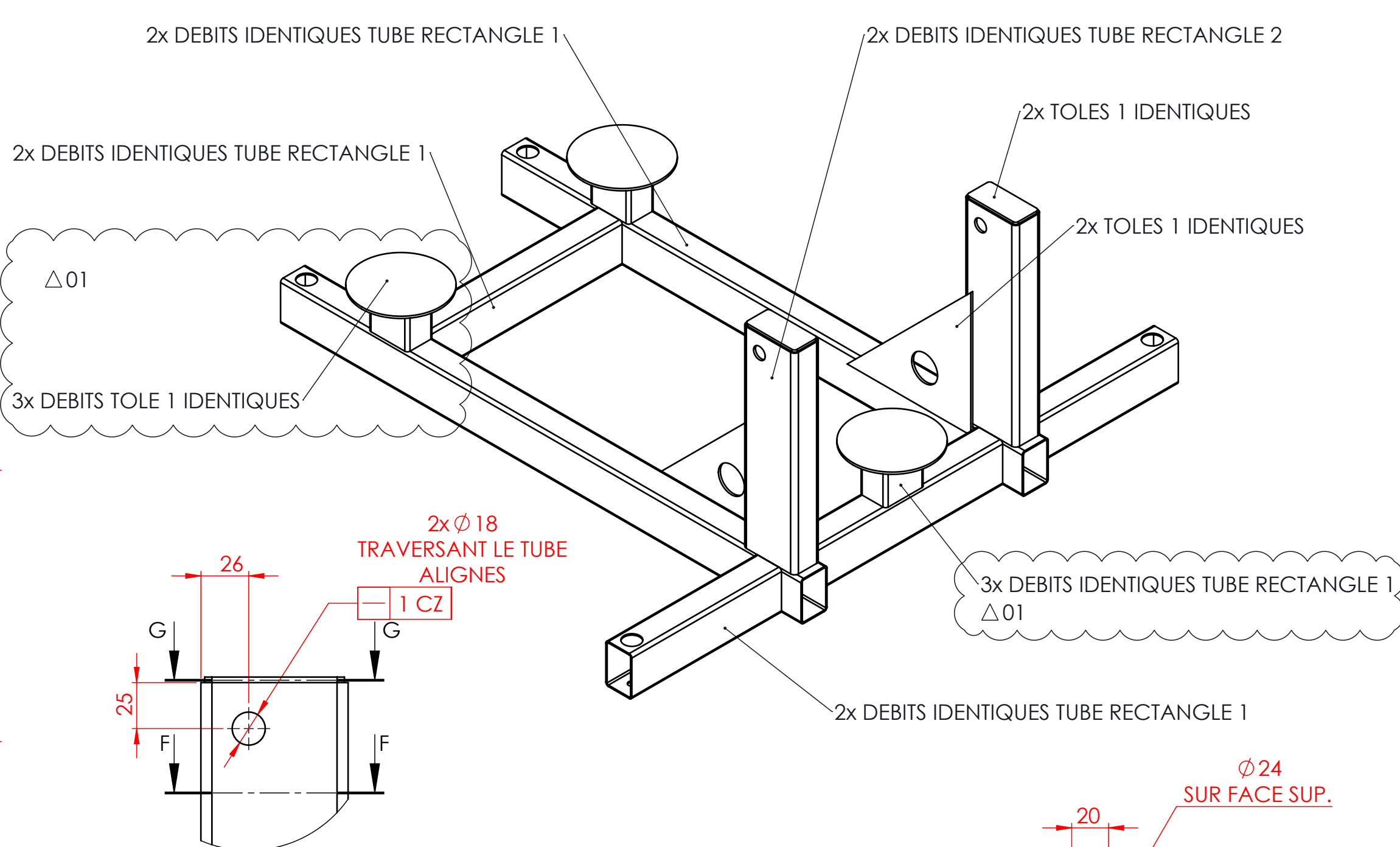
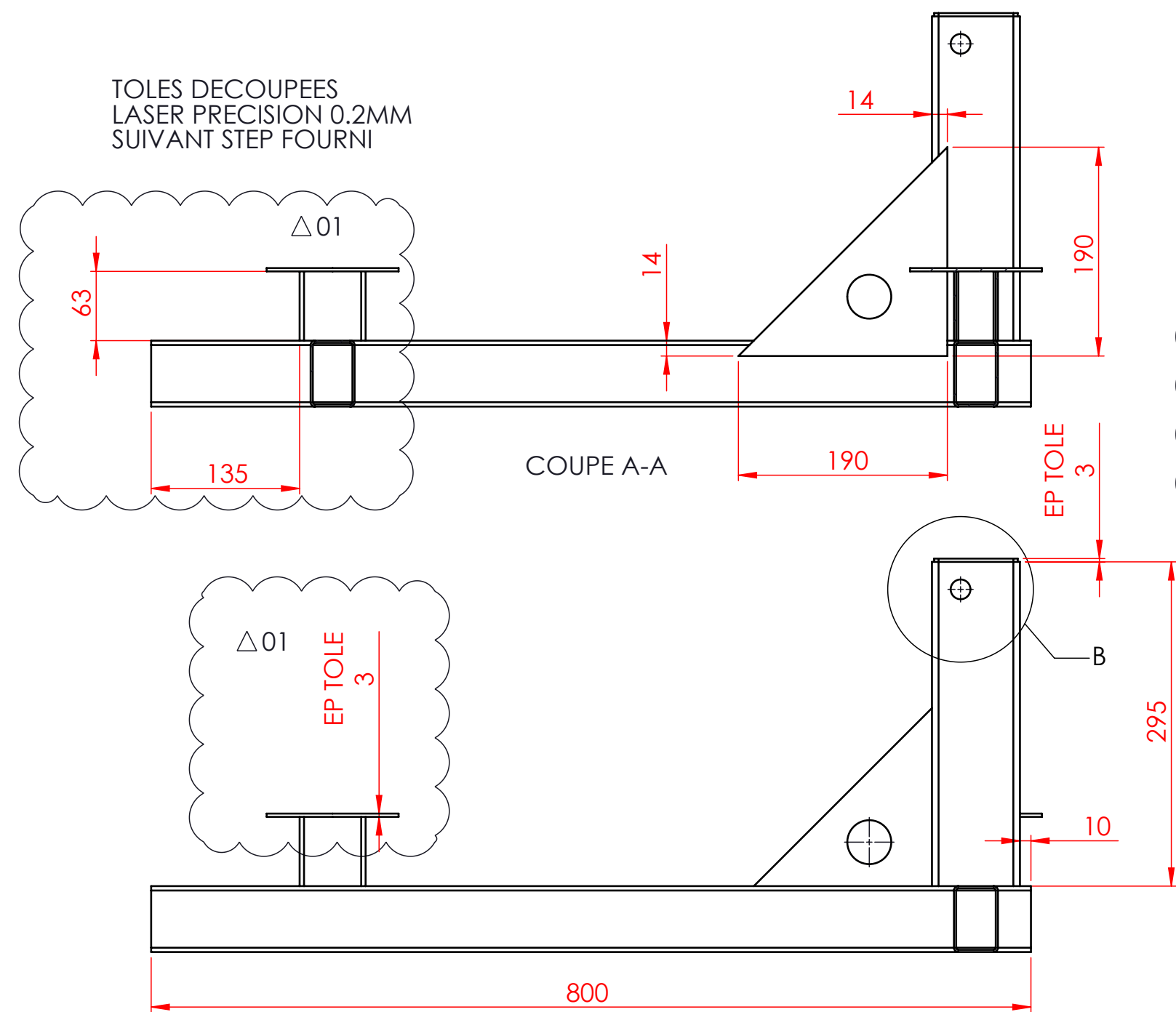


C

B

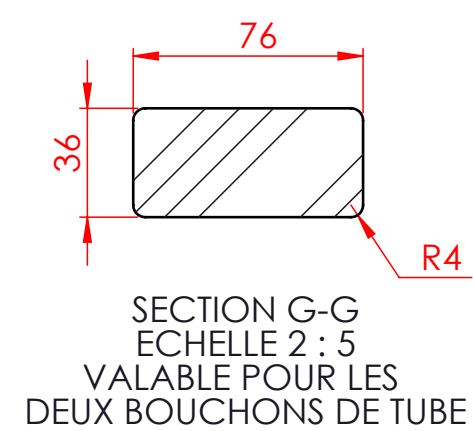
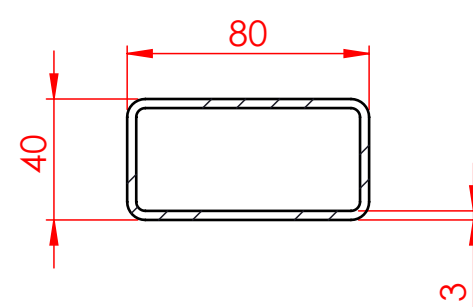
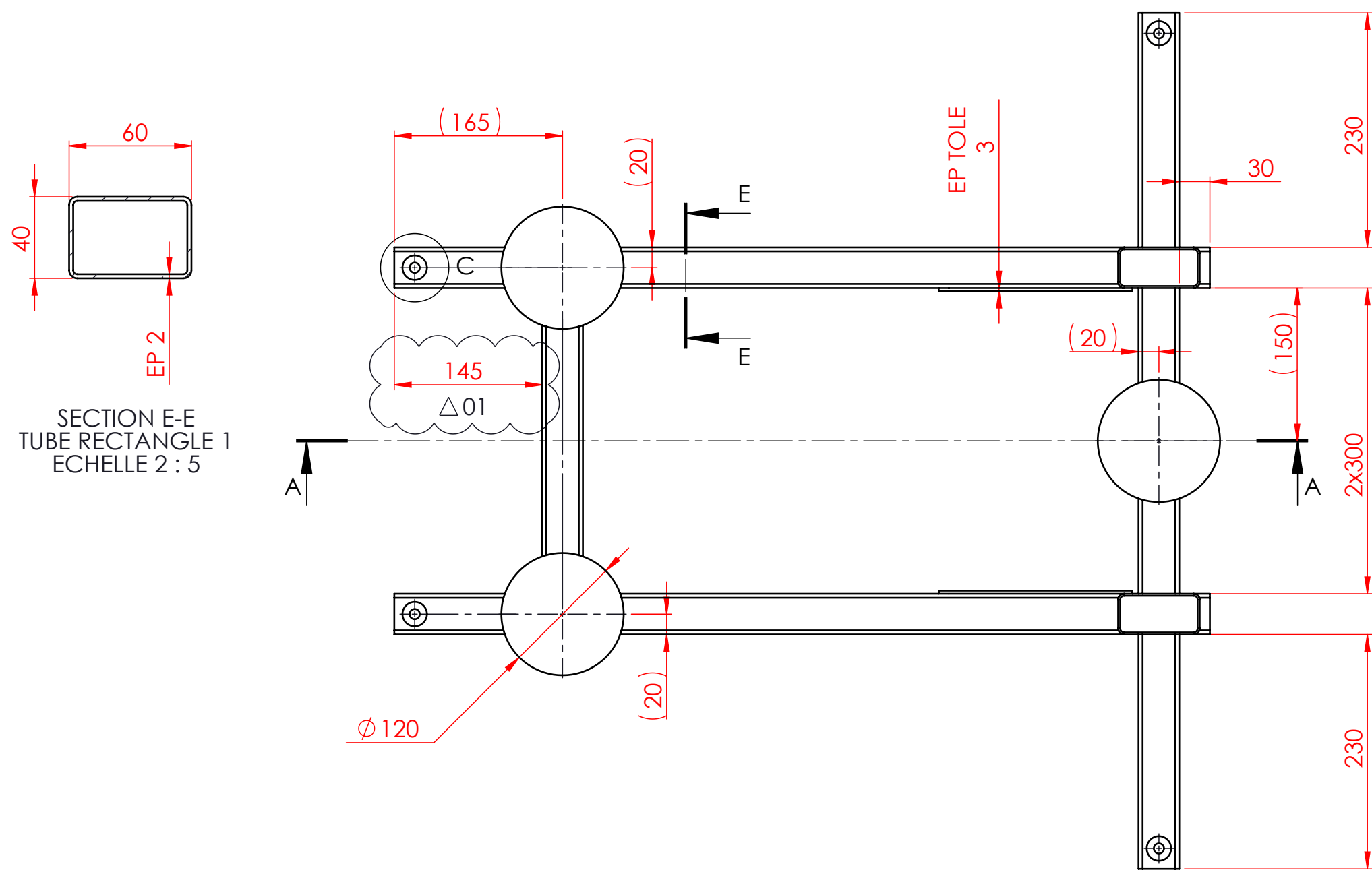
A



EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF


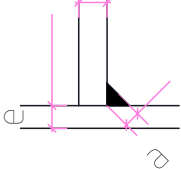
DÉTAIL B
ECHELLE 2 : 5
VALABLE POUR LES DEUX TUBES

DÉTAIL C
ECHELLE 2 : 5
VALABLE POUR LES 4 EXTREMITES DE TUBES



BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

01	22/07/2021	AJOUT 3 DISQUE TOLE + 3 DEBITS RECT. 1 + 130 PASSE A 145			
IND	DATE	DESCRIPTION			DESSINE PAR VALIDE PAR

 opus L'avenir démarre aujourd'hui		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
		STD	21/07/2021		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE	
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)		13.00 Kg	
NORME:ISO 13920 BF		RELEVEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)			
a = 0,7 e mini a = 3 mini		PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003			
USINAGE		TRAITEMENT			
NORME:ISO 2768 mK		DECAPAGE			
√ Ra 3.2 MAX		<div>CHAISE</div> <div>OUTILLAGE FREIN CEM</div>			
					
ECHELLE		FORMAT		INDICE	FOLIO
1:5		A2		A01	1 / 1
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO				FICHIER 3D ASSOCIE OUT-P20103_CHAISE	