

D

C

B

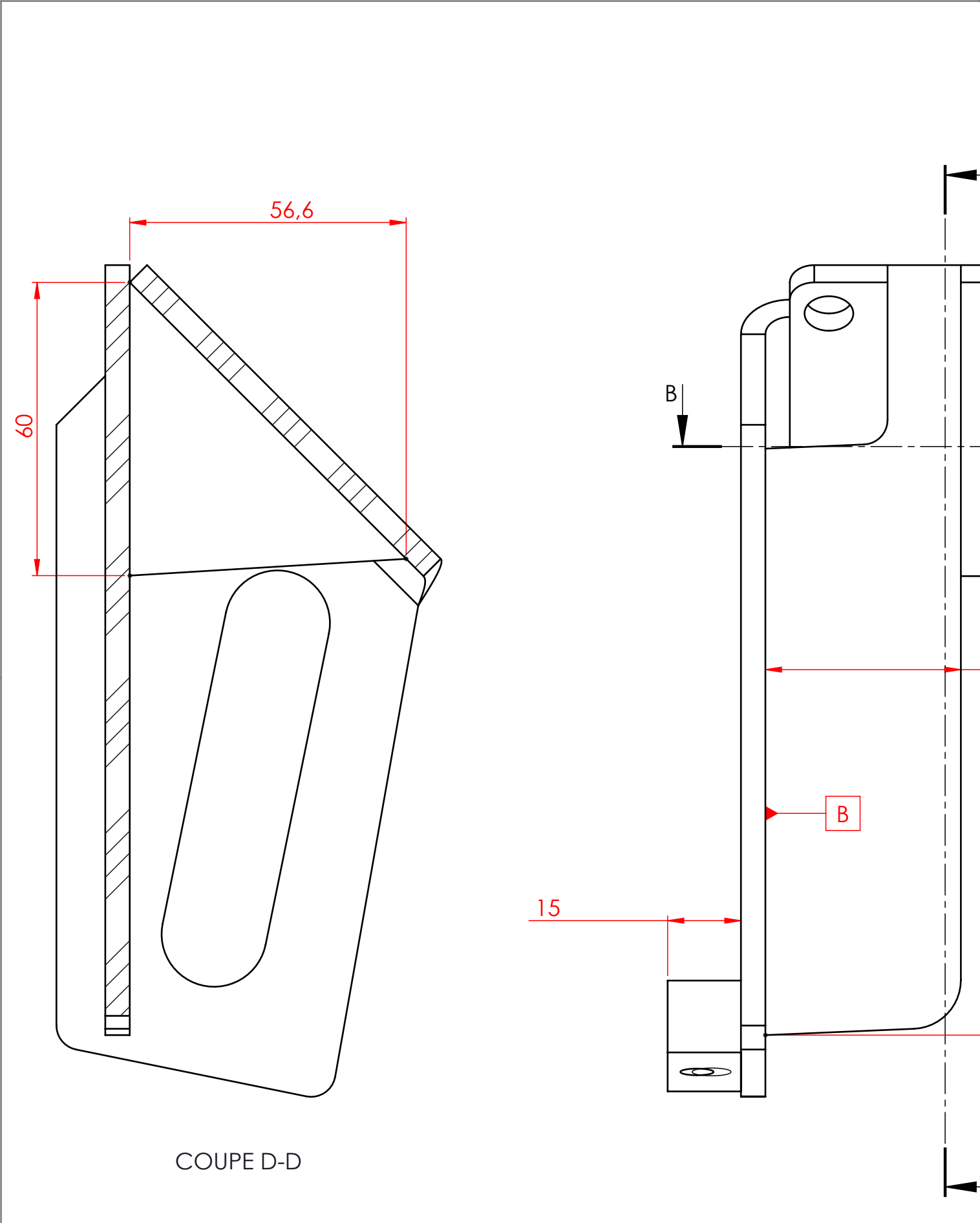
A

D

C

B

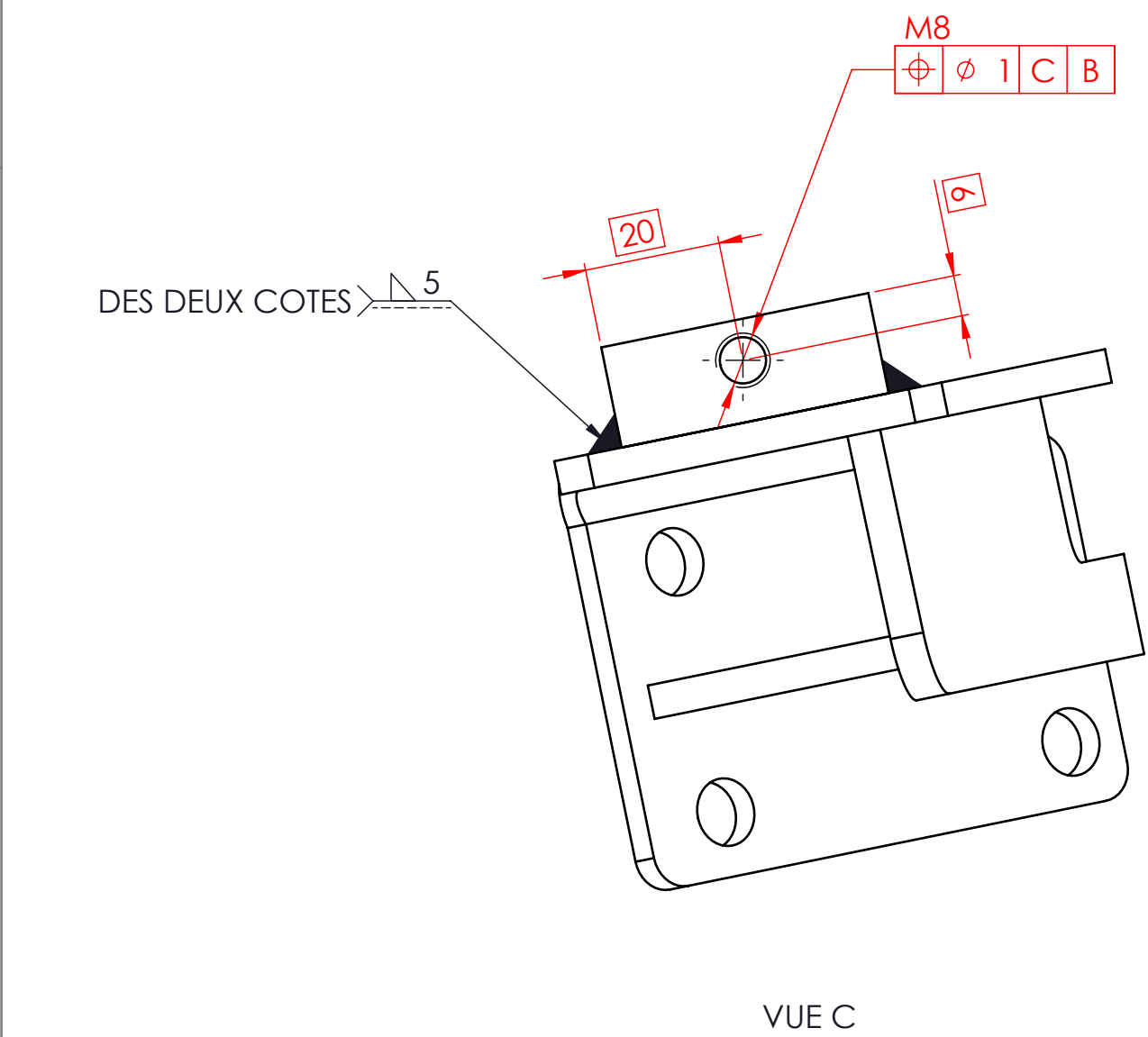
A



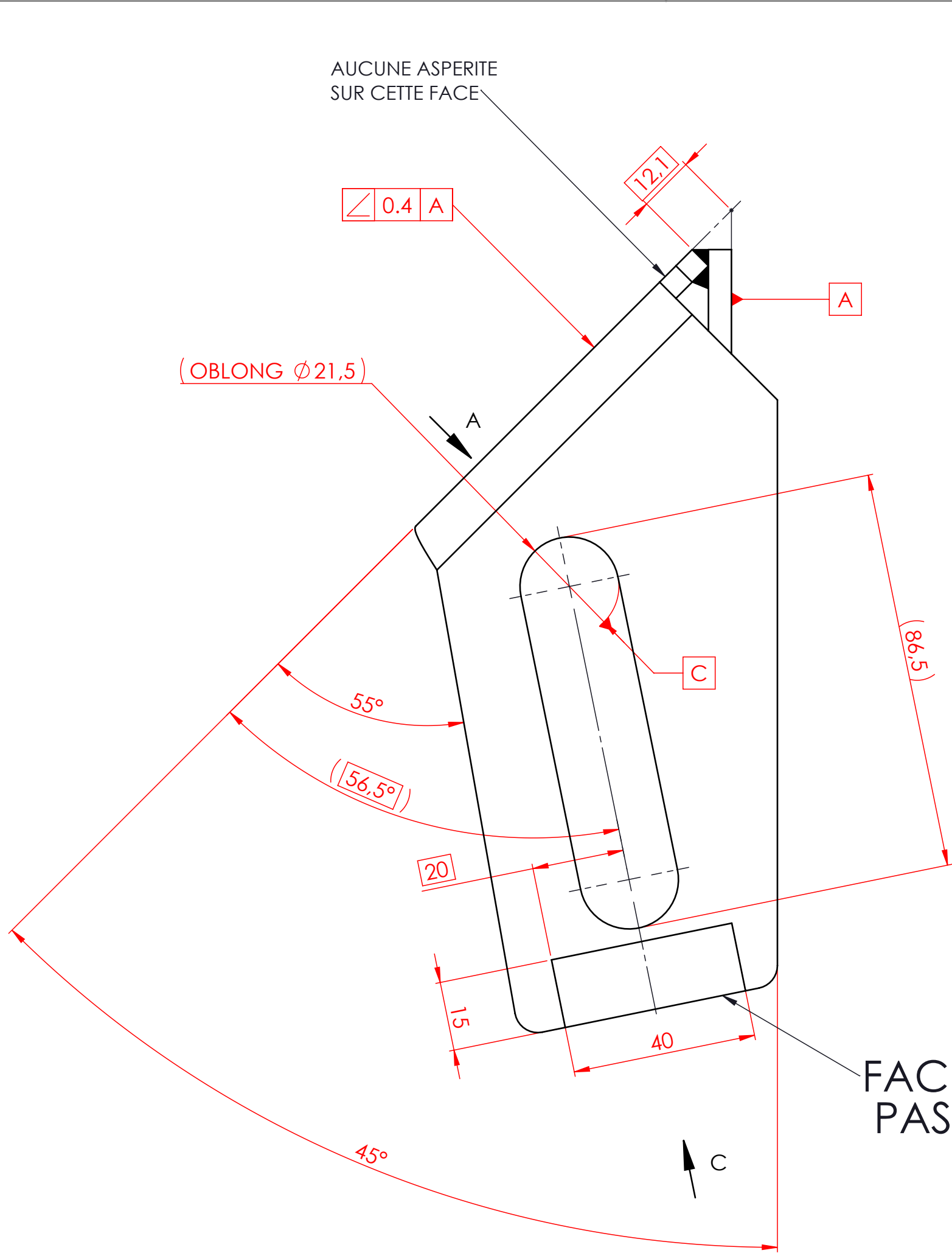
COUPE D-D

2

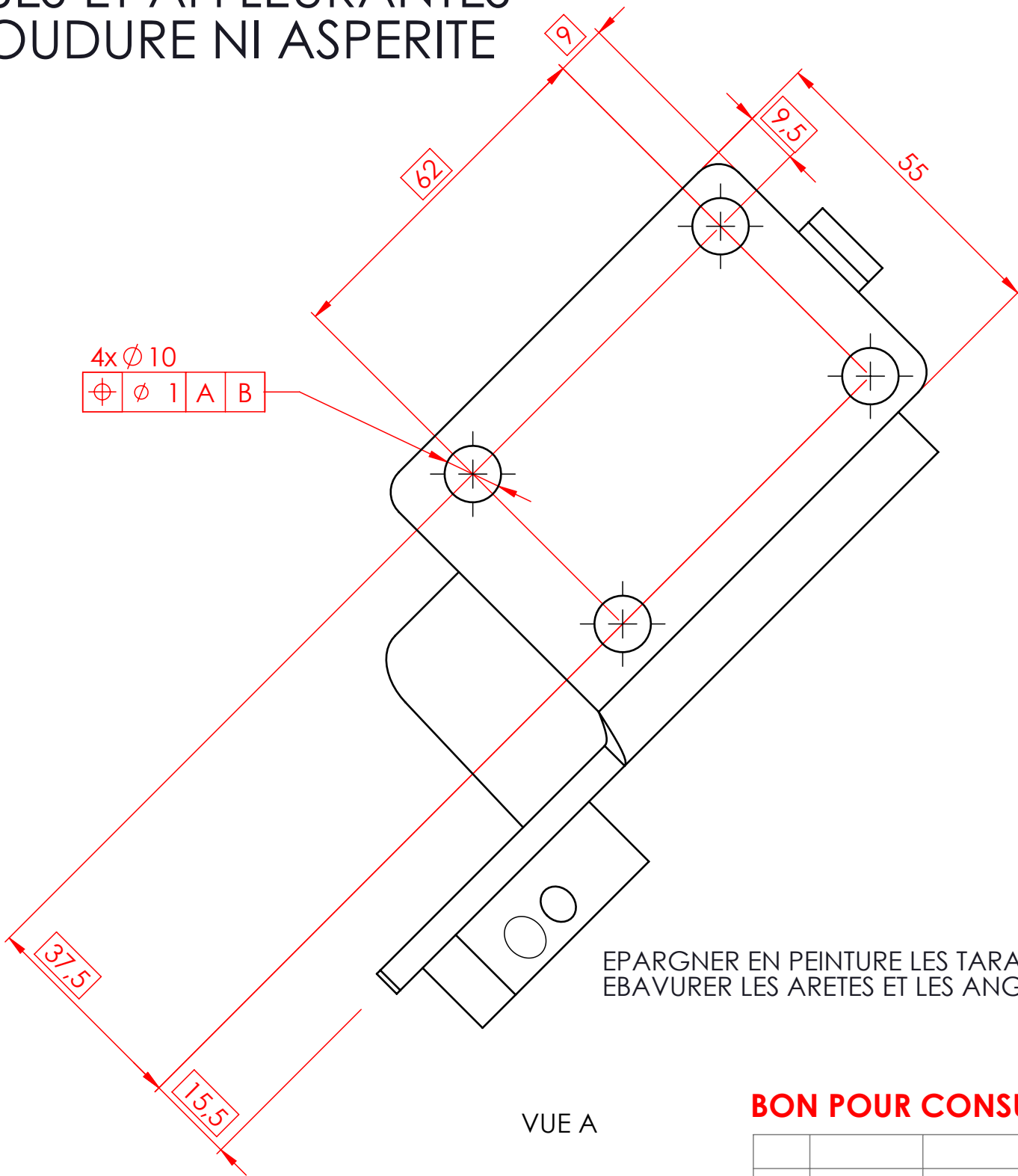
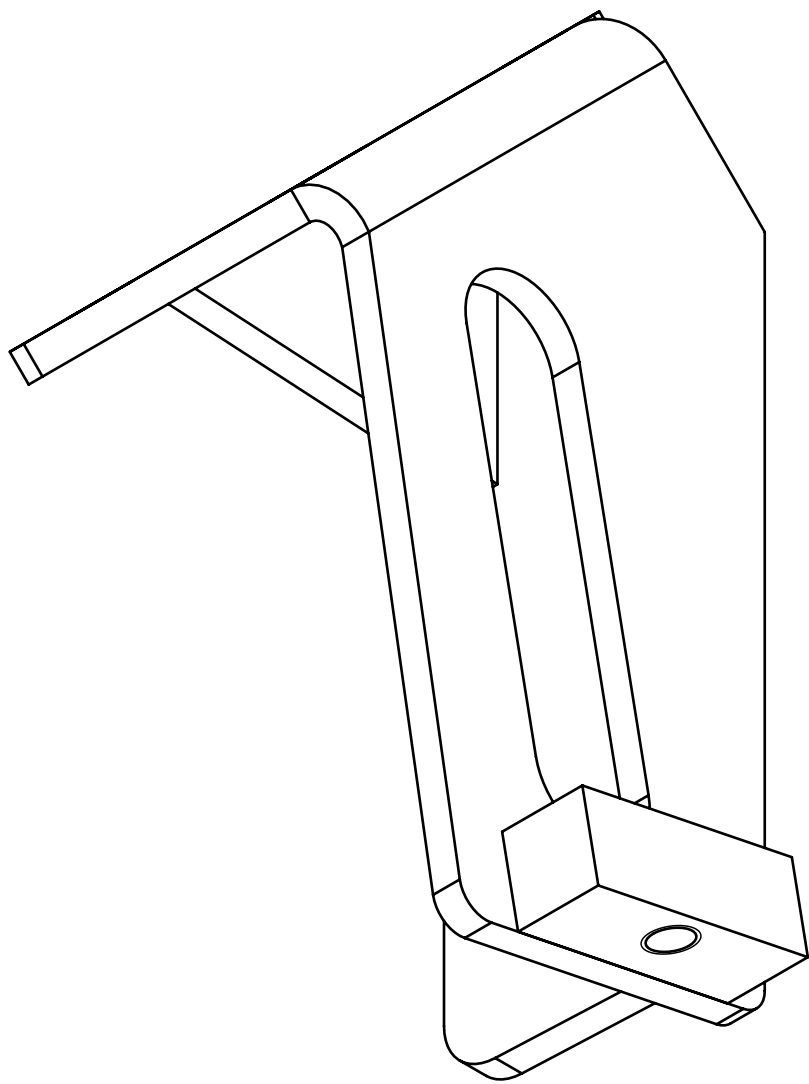
1



VUE C

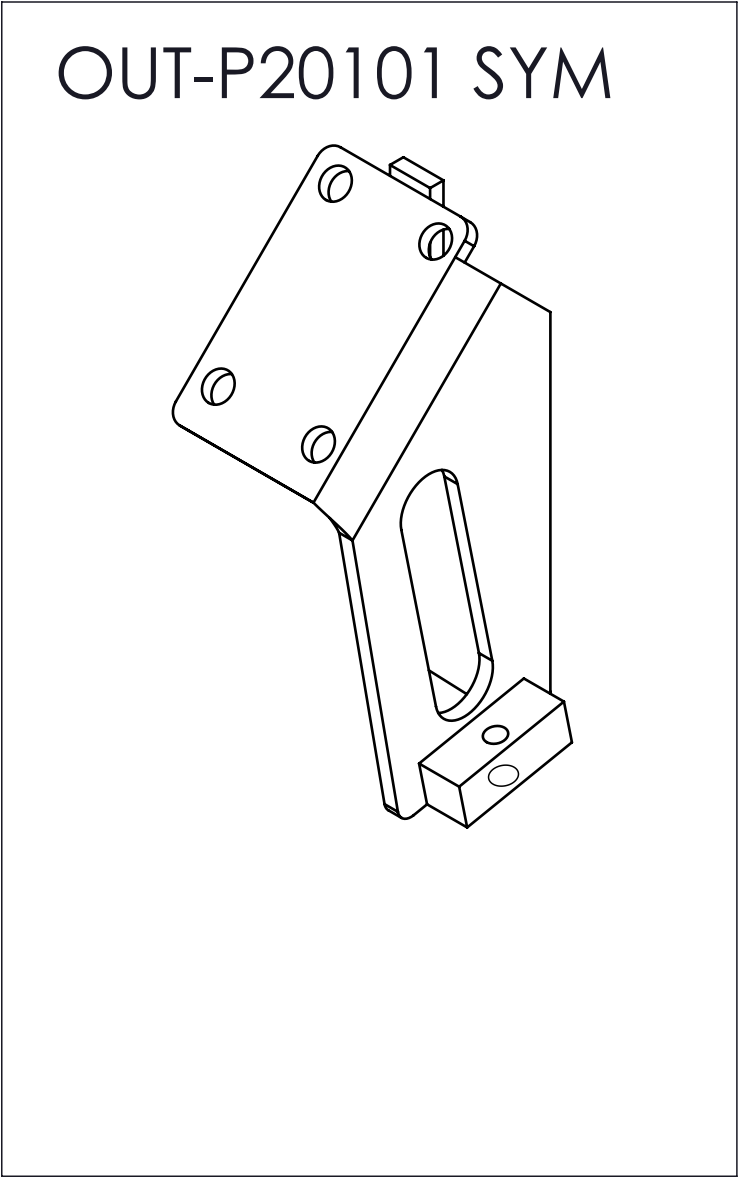
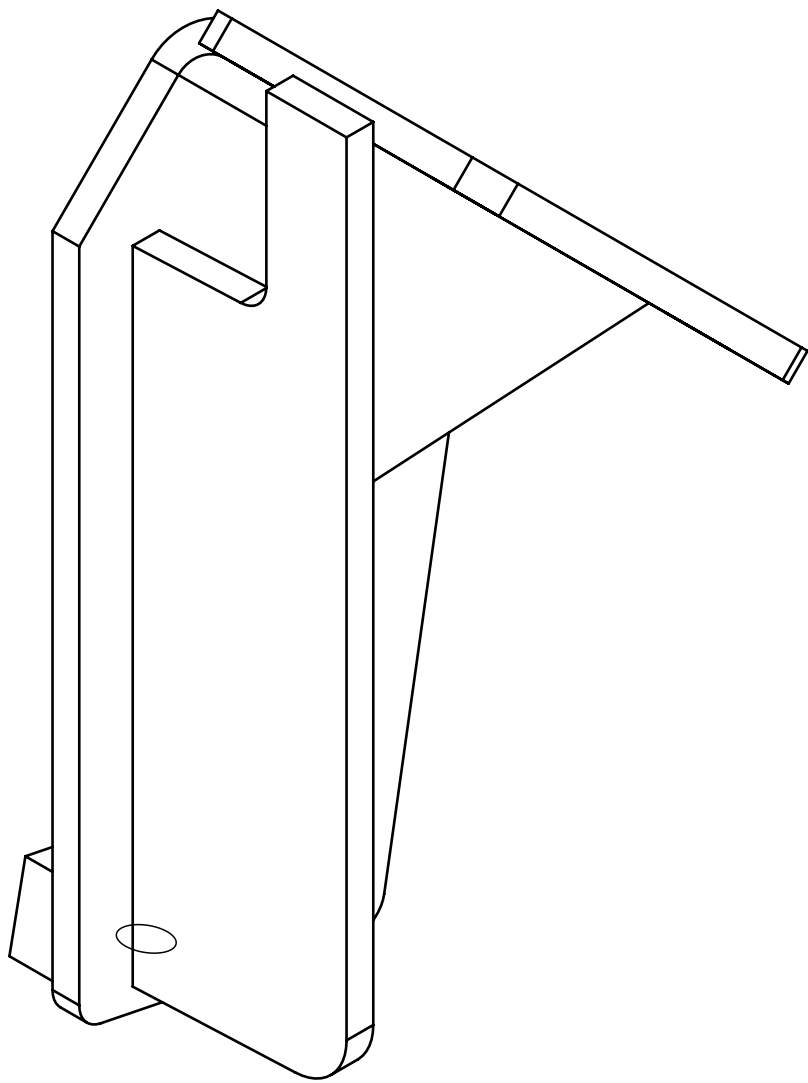


FACES LISSES ET AFFLEURANTES
PAS DE SOUDURE NI ASPERITE



VUE A

EPARGNER EN PEINTURE LES TARAUDAGES
EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF





OUT-P20101 SYM

TOLES DECOUPEES
LASER PRECISION 0.2MM
SUIVANT STEP FOURNI

BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

 opus L'avenir démarre aujourd'hui		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
		STD	21/07/2021		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)			MASSE
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0037 (S235JR)			0.81 Kg
NORME: ISO 13920 BF		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche anti-rouille avant peinture)			
a = 0,7 ± mini		PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003			
a = 3 mini		TRAITEMENT			
		DECAPAGE			
					
<div>SUPPORT FREIN</div> <div>OUTILLAGE FREIN CEM</div>					
<div>ECHELLE</div> <div>1:1</div>					
<div>FORMAT</div> <div>A2</div>					
<div>INDICE</div> <div>A00</div>					
<div>FOLIO</div> <div>1 / 1</div>					
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULQUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO. TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO					
FICHIER 3D ASSOCIE OUT - P20101_SUPPORT FREIN					