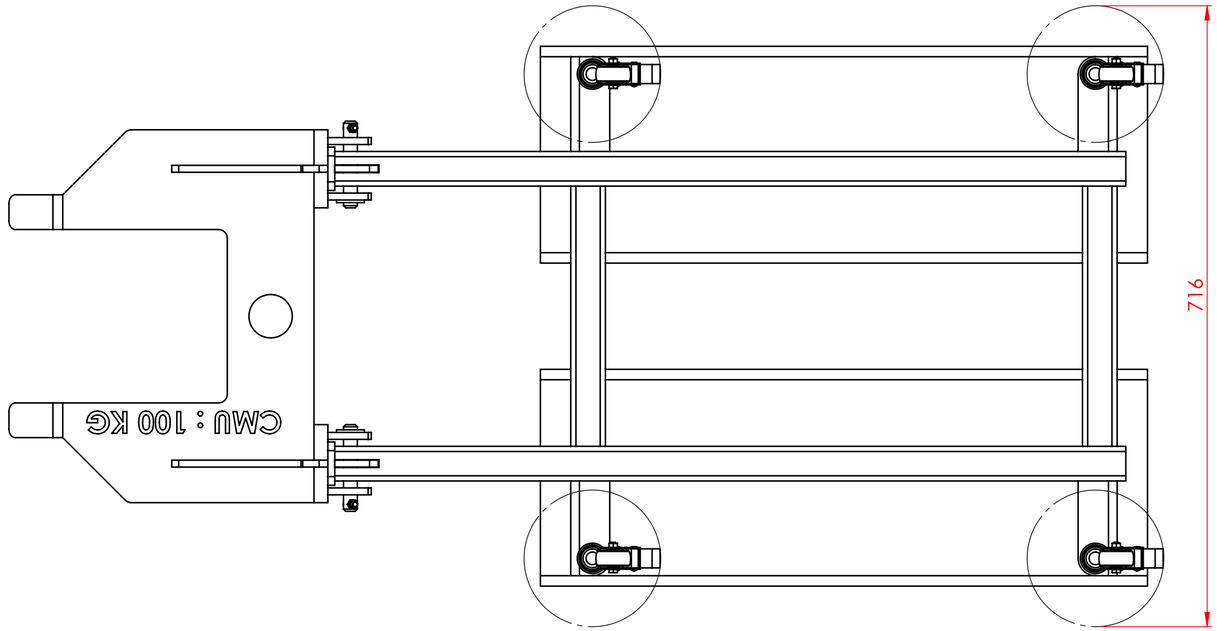
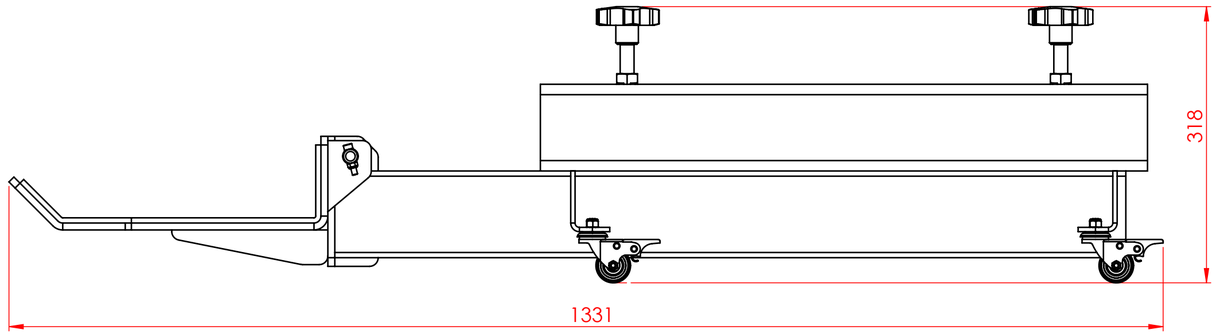
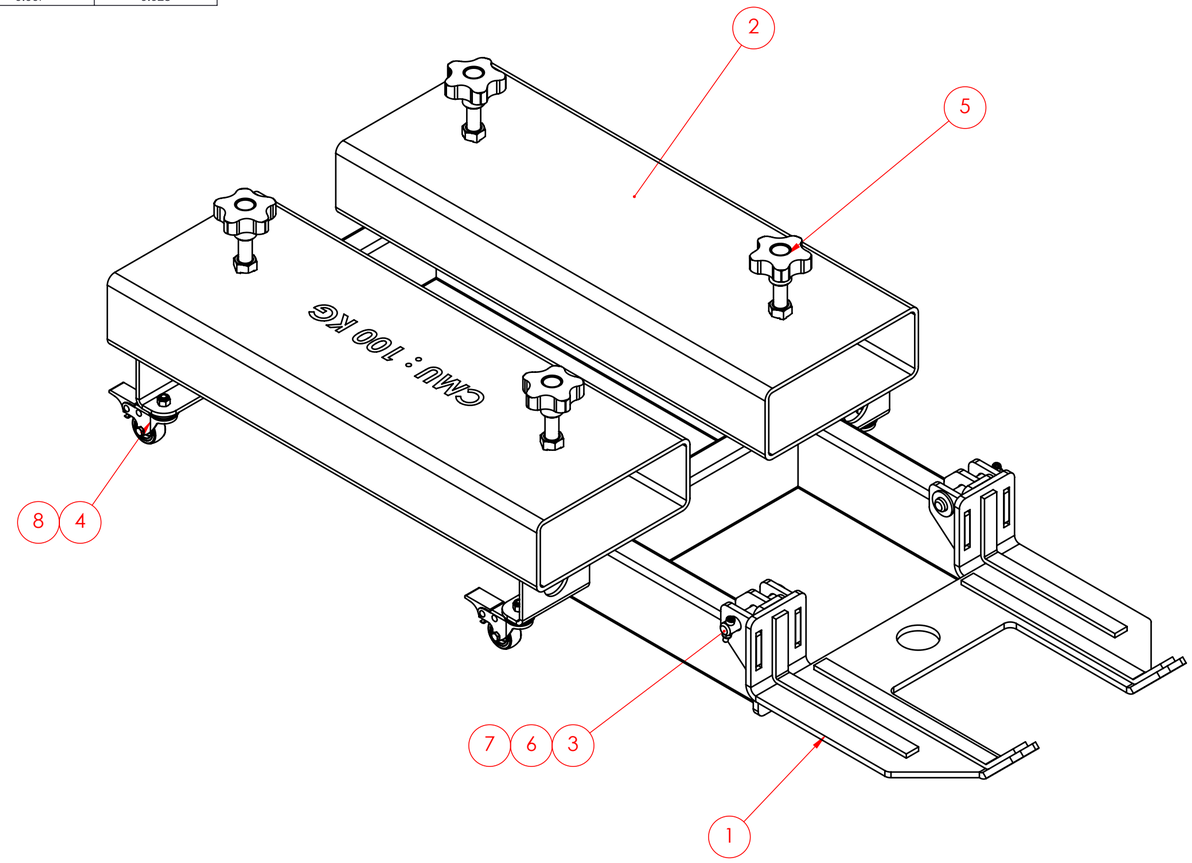
REP.	DESIGNATION	QTE	PLAN/REF.	TYPE ARTICLE	FOURNISSEUR	MATIERE	TRAITEMENT	REVETEMENT	MASSE UNIT. (Kg)	MASSE TOT. (Kg)
1	FOURCHE	1	OUT-P10101	AFA		1.0037 (S235JR)	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	8.01	8.01
2	BRAS	1	OUT-P10102	AFA		1.0037 (S235JR)	DECAPAGE	PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	61.43	61.43
3	AXE	2	OUT-P10103	AFA		1.4307 (304L)			0.17	0.34
4	ROULETTE FREIN Ø40 M8 MALE	4	RE.C7-040-CBF	CAT	ELESA	Acier		ELECTROZINGUE	0.04	0.16
5	VOLANT A LOBES_VCT.74 P-M16x70-C9	4	VCT.74 P-M16x70-C9	CAT	ELESA	Acier		ELECTROZINGUE	0.07	0.28
6	VIS CHC M06X30 CL8.8	2	DIN 912	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.010	0.02
7	ECROU NYLSTOP M06 CL8	2	DIN 985	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.003	0.006
8	ECROU NYLSTOP M08 CL8	4	DIN 985	STD	STANDARD	Acier		ELECTROZINGUE	0.007	0.028







BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

COUPLES DE SERRAGE + ECRIT METAL OBLIGATOIRE							
Coefficient de frottement moyen μ = 0.15							
Serrage à 85% de la limite élastique		Couple en N.m					
		ACIER			INOX		
Ø	Pas de vis	ACIER CL 8.8	ACIER CL 10.9	ACIER CL 12.9	INOX 50	INOX 70	INOX 80
M 1.6	0,35	0,19	0,24	0,29	0,12	0,16	0,19
M 2	0,4	0,38	0,49	0,58	0,24	0,32	0,4
M 2.5	0,45	0,75	0,95	1,2	0,48	0,72	0,77
M 3	0,5	1,16	1,7	2	0,88	1,28	1,41
M 3.5	0,6	2,2	3	3,6	-	-	-
M 4	0,7	2,66	3,91	4,57	1,3	2,6	3,5
M 5	0,8	5,2	7,7	9	2,4	5,1	6,9
M 6	1	9,1	13,4	15,7	4	9	12
M 8	1,25	22	32	38	10	21	28
M 10	1,5	44	64	75	19	42	56
M 12	1,75	76	111	130	34	73	97
M 14	2	121	178	209	54	116	155
M 16	2	189	278	325	84	180	241
M 18	2,5	261	384	449	116	249	333
M 20	2,5	370	544	637	165	353	470
M 22	2,5	509	748	875	224	267	641
M 24	3	637	936	1095	284	338	812
M 27	3	944	1386	1622	417	496	1191
M 30	3,5	1280	1880	2200	565	673	1614
M 33	3,5	1739	2554	2989	769	915	2197
M 36	4	2232	3279	3837	988	1176	2823
M 39	4	2900	4260	4985	1279	1522	3653
Pour toute autre valeur de pas/Ø/Matière, consulter les documentation constructeur							

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

opus — L'avenir démarre aujourd'hui

DESSINE		VALIDE	
PAR	LE	PAR	LE
STD	26/07/2021		

TOLERANCE GENERALE

MECANO-SOUDURE ET TOLERIE
NORME:ISO 13920 BF
a = 0,7 e mini
a = 3 mini

USINAGE
NORME:ISO 2768 mK
Ra 3.2 MAX

MATIERE (ou voir tableau de débits)
MASSE 70.29 Kg

REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)

TRAITEMENT

FOURCHE LEVAGE GUS

FOURCHE LEVAGE GUS

ECHELLE	FORMAT		INDICE	FOLIO
1:5	A2	OUT-E10100	A00	1/1

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT :
IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT
SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE
CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO

FICHIER 3D ASSOCIE
OUT-E10100_FOURCHE LEVAGE GUS