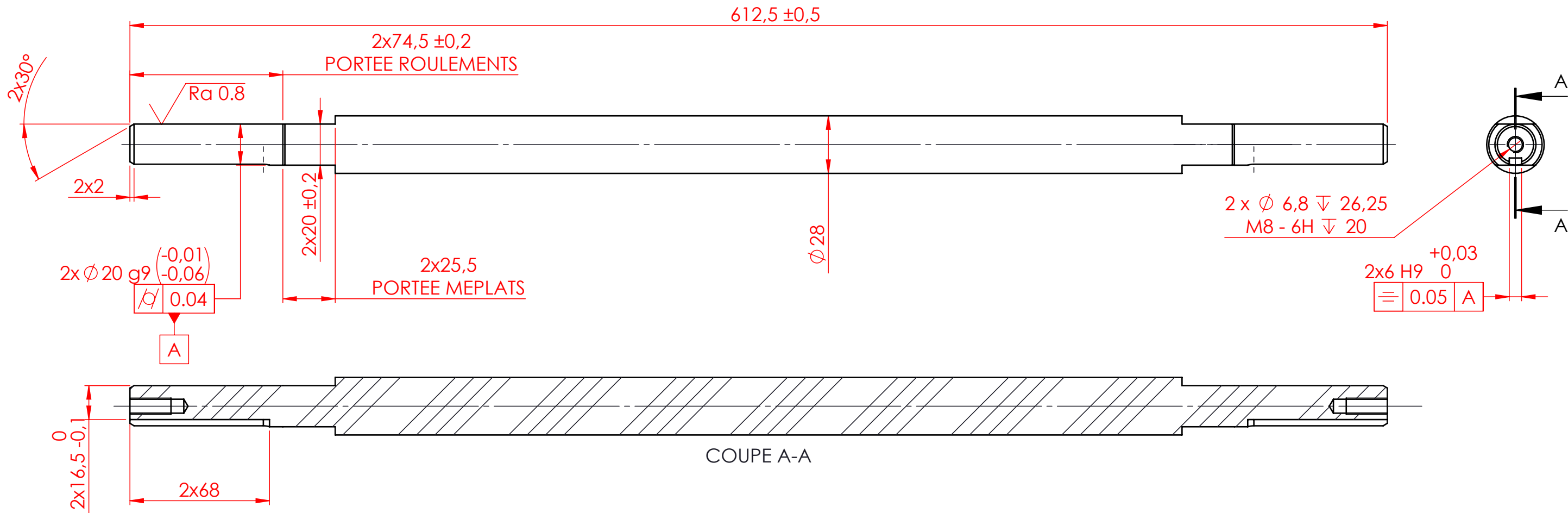



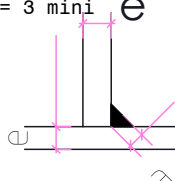
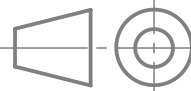
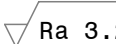
B

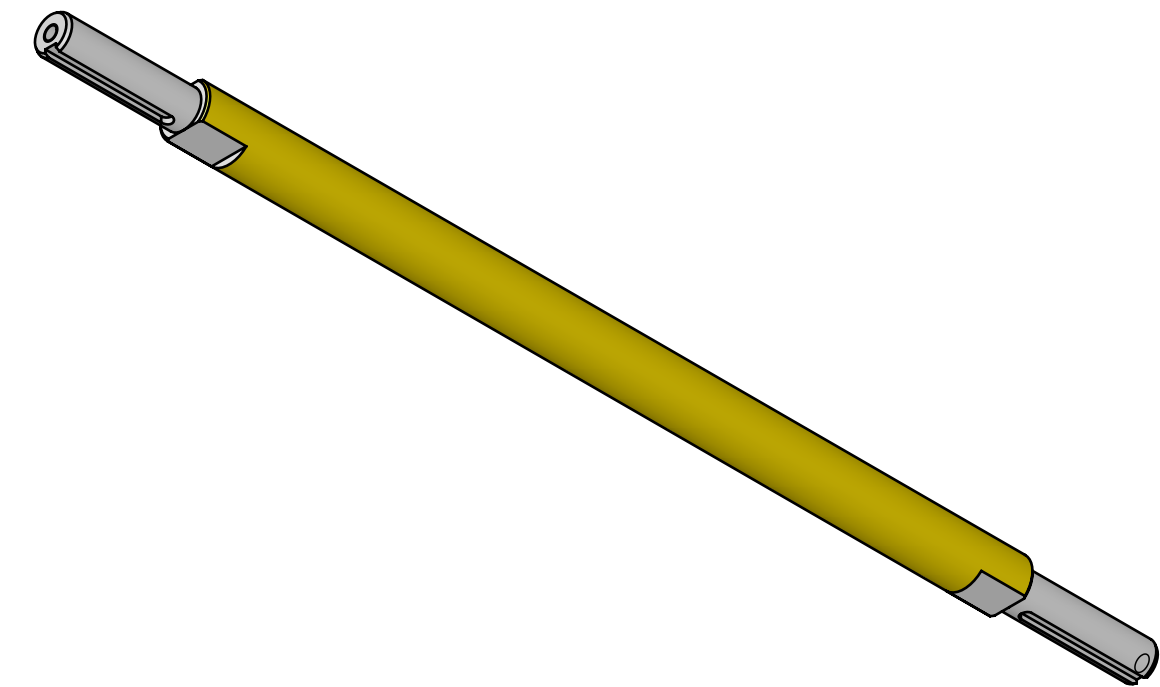
A



BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

 <b>opus</b> L'avenir démarre aujourd'hui		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
		STD	21/07/2021		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)			MASSE
<div>MECANO-SOUDURE ET TOLERIE</div> <div>NORME:ISO 13920 BF</div> <div>a = 0,7 e mini</div> <div>a = 3 mini</div> <div></div>		1.0503 (C45) N			2.51 Kg
		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)			
		PEINTURE POLYESTER POUDDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003			
		TRAITEMENT DECAPAGE			
USINAGE		AXE			
NORME:ISO 2768 mK  Ra 3.2 MAX		OUTILLAGE FREIN CEM			
ECHELLE	FORMAT	OUT - P20102			INDICE
1:2	A3				FOLIO
					A00 1 / 1
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO				FICHER 3D ASSOCIE OUT - P20102_AXE	



PIECE SYMETRIQUE - USINAGES IDENTIQUES DES DEUX COTES

EPARGNER EN PEINTURE LES TARAUDAGES ET LES PORTEES DE ROULEMENT

EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF

B

A