

B

A

612,5 ± 0,5

2x74,5 ± 0,2
PORTEE ROULEMENTS

Ra 0.8

2x30°

2x2

2x20 ± 0,2

2x25,5
PORTEE MEPLATS

2x Ø 20 g9 (-0,01 / -0,06)
0.04

A

Ø 28

2 x Ø 6,8 ∇ 26,25
M8 - 6H ∇ 20

+0,03
2x6 H9 0
≡ 0.05 A

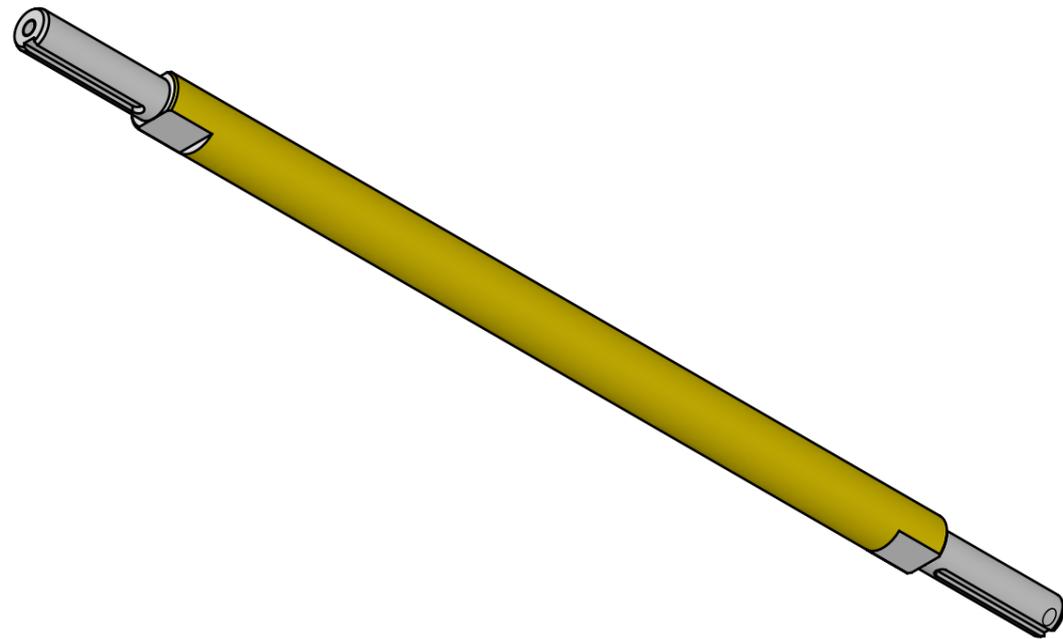
0
2x16,5-0,1

2x68

COUPE A-A

BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR



PIECE SYMETRIQUE - USINAGES IDENTIQUES DES DEUX COTES

EPARGNER EN PEINTURE LES TARAUDAGES ET LES PORTEES DE ROULEMENT
EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF

		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
		STD	21/07/2021		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE	
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		1.0503 (C45) N		2.51 Kg	
NORME: ISO 13920 BF		RENETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)		PEINTURE POLYESTER PONDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003	
a = 0,7 e mini a = 3 mini		NORME: ISO 2768 mK		TRAITEMENT	
		√ Ra 3.2 MAX		DECAPAGE	
AXE OUTILLAGE FREIN CEM					
ECHELLE	FORMAT	OUT - P20102		INDICE	FOLIO
1:2	A3			A00	1 / 1
<small>CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO</small>				FICHER 3D ASSOCIE OUT - P20102_AXE	

B

A