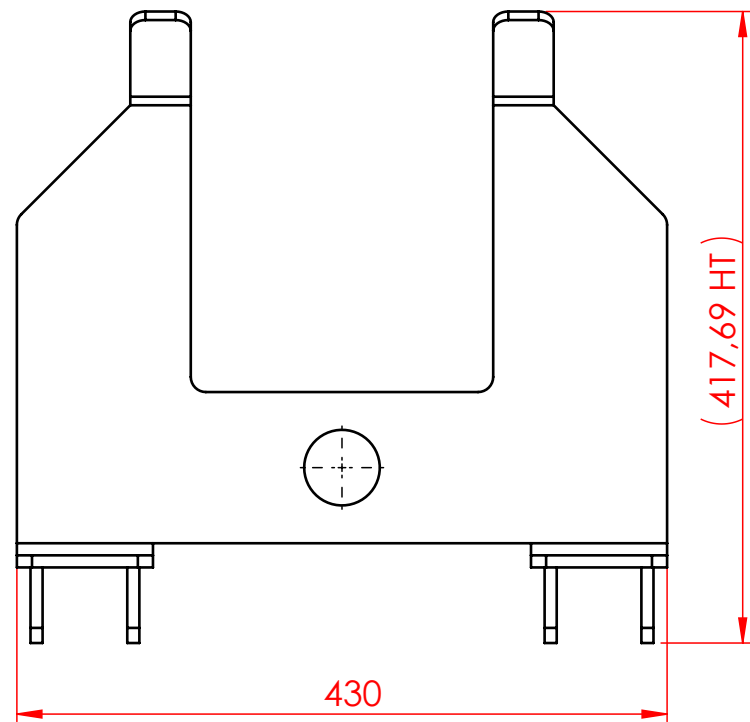
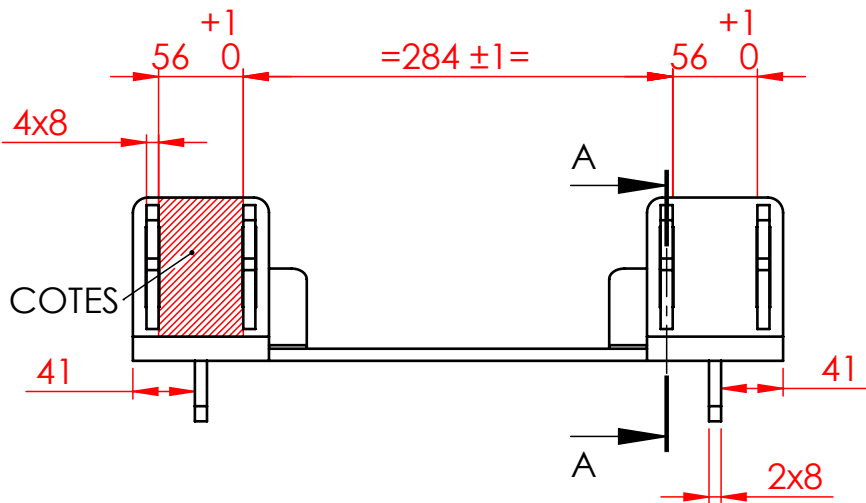
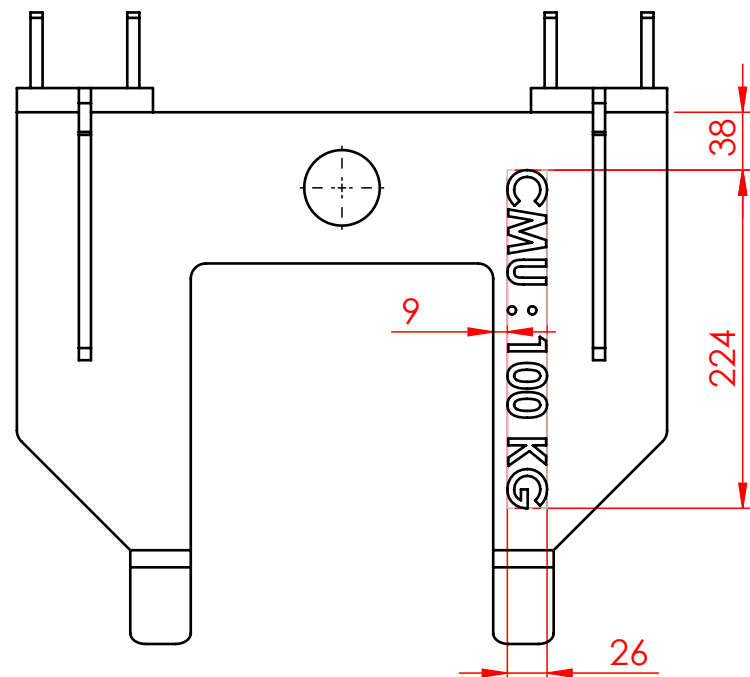


2

1

AUCUNE SOUDURE
DANS CETTE ZONE
VALABLE DES DEUX COTES

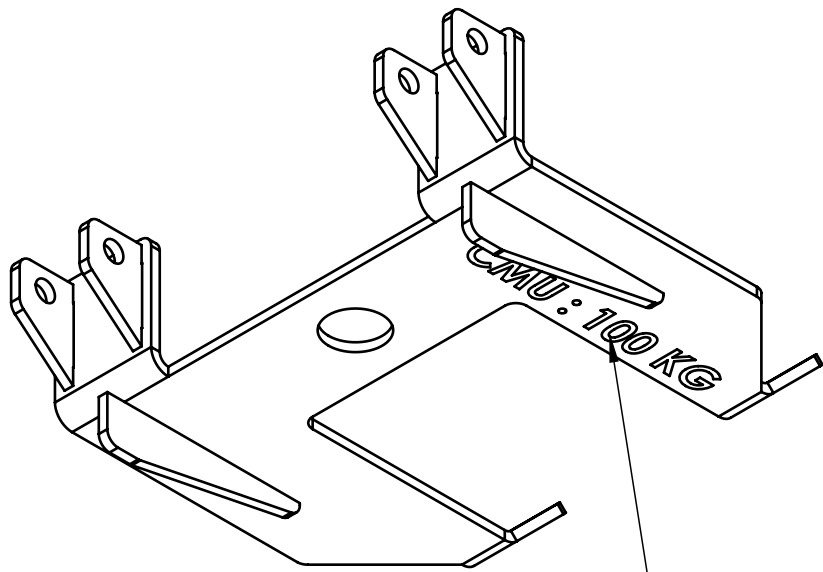
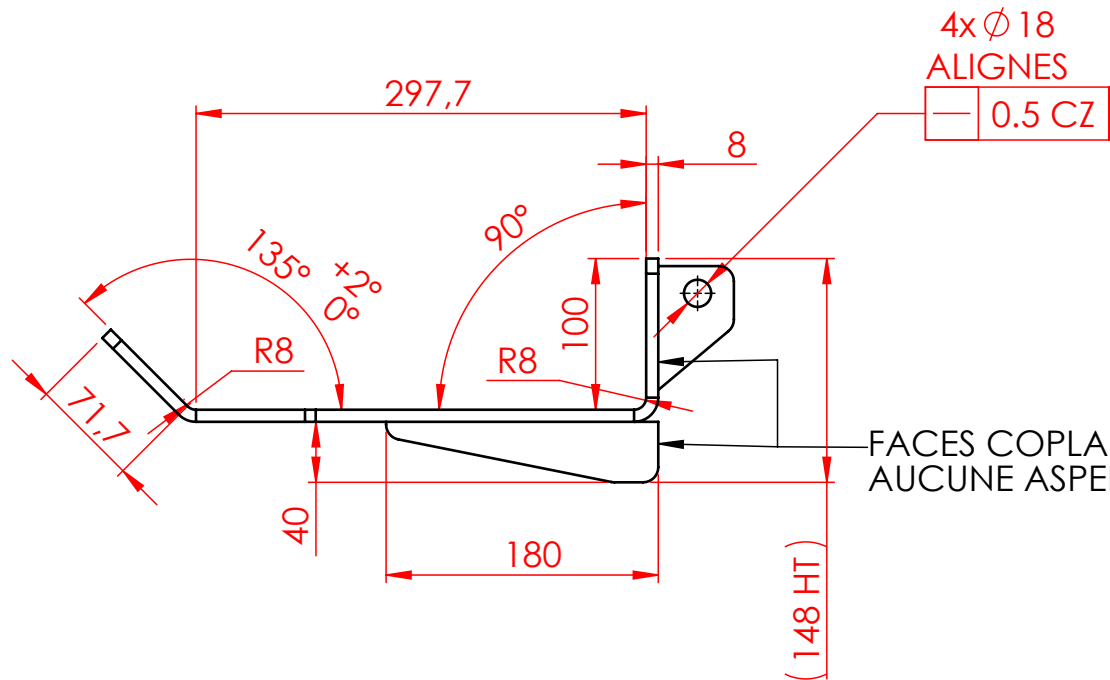


DECOUPE DES PROFILES ET PLATS SUIVANT FICHIERS STEP FOURNIS
DECOUPE LASER PRECISION ±0.2mm

EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF
PROTEGER LES TARAUDAGES EN PEINTURE

POSITIONS, TAILLES ET TYPES DE SOUDURES A DEFINIR ENSEMBLE

B

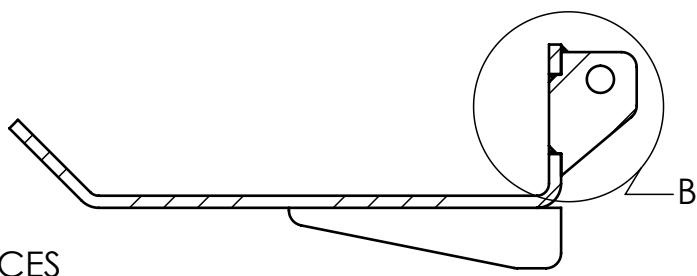
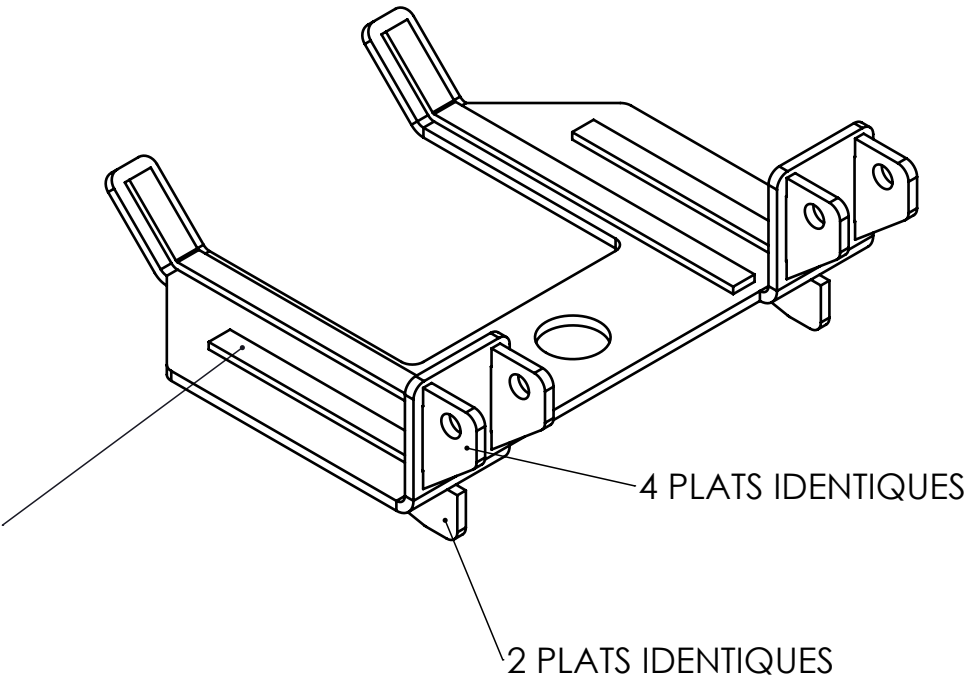


FLOCAGE CMU PEINTURE NOIRE RAL 9005

B

A

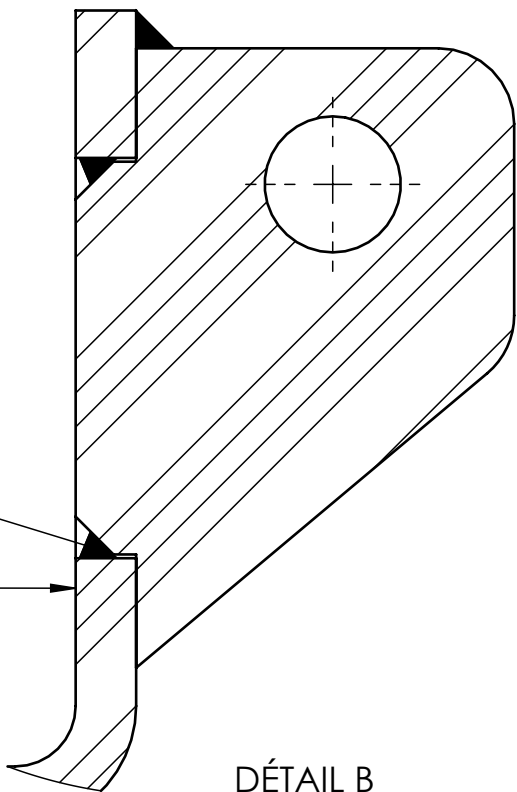
4xBANDE CAOUTCHOUC EPDM 70SHORE A
ADHESIVE OU COLLEE (NEOPRENE)
20x6
DE NOTRE FOURNITURE + POSE A NOTRE CHARGE
LES AUTRES VUES SONT SANS LES BANDES



COUPE A-A

8xSOUDURE BOUCHON
ARASEE ET MEULEE


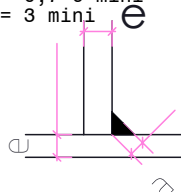
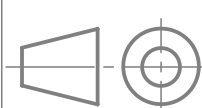
AUCUNE ASPERITE SUR CETTE FACE



DÉTAIL B
ECHELLE 1 : 1

BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

 opus L'avenir démarre aujourd'hui		DESSINE		VALIDE		
		PAR	LE	PAR	LE	
		STD	19/07/2021			
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)		MASSE		
MECANO - SOUDURE ET TOLERIE		USINAGE		1.0037 (S235JR)		8.01 Kg
NORME: ISO 13920 BF		NORME: ISO 2768 mK		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)		
a = 0,7 e mini a = 3 mini		Ra 3.2 MAX		PEINTURE POLYESTER POUDRE CUITE AU FOUR, RAL 1003		
				TRAITEMENT DECAPAGE		
		FOURCHE FOURCHE LEVAGE GUS				
ECHELLE	FORMAT	OUT - P10101				INDICE
1:5	A2					FOLIO
						A00 1 / 1
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO				FICHER 3D ASSOCIE OUT - P10101_FOURCHE		

C

A