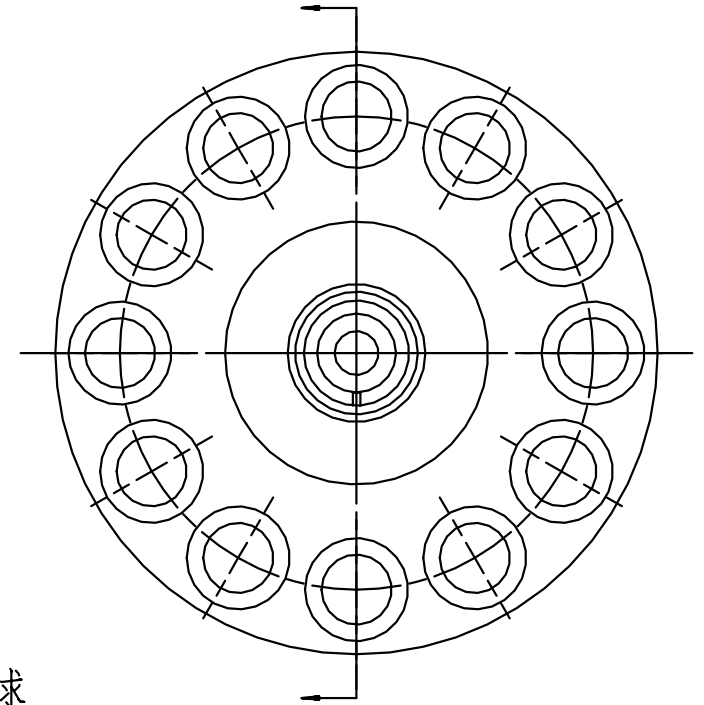
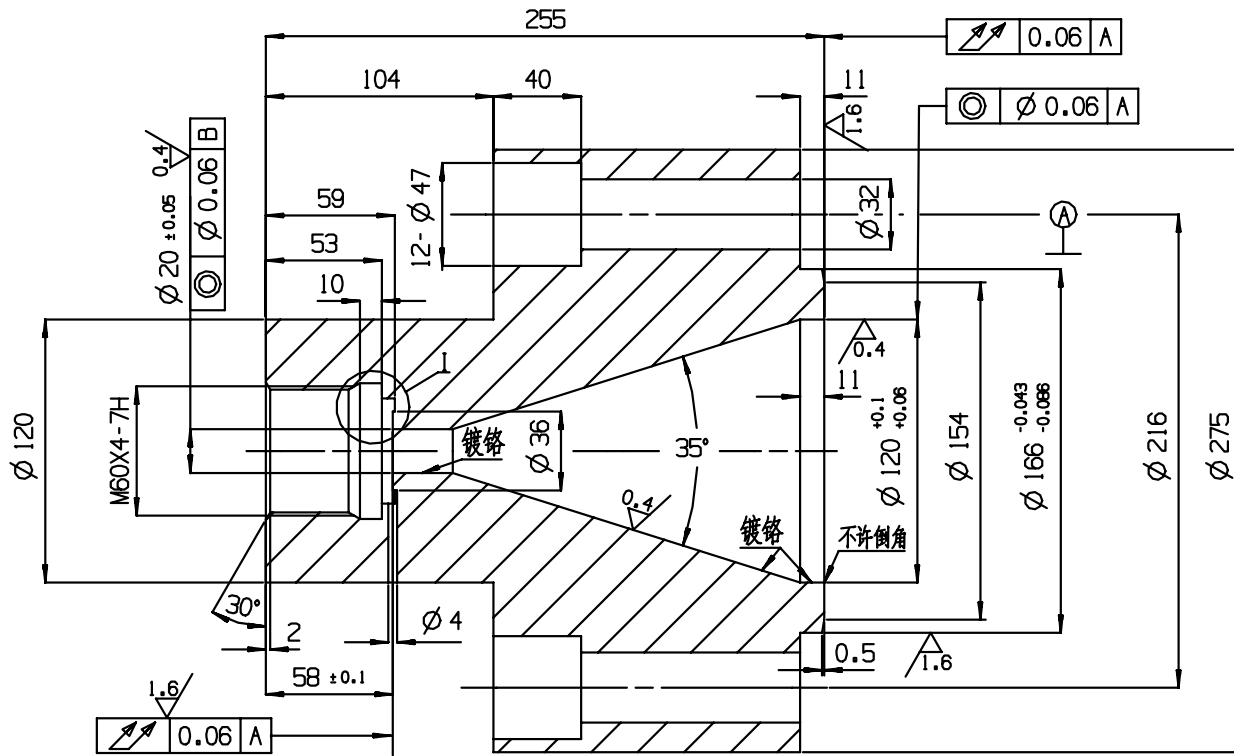


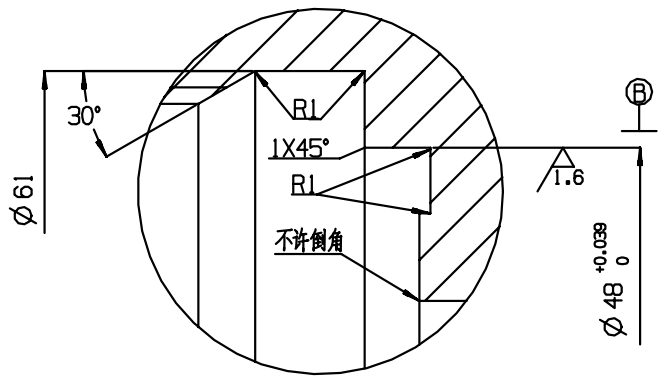
其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 调质处理：230-250HB。（锻件可不调质）
2. 内孔镀铬处理，镀层单面深 0.05mm，硬度不低于 900HV。
3. 除标镀铬的部位外，其余不允许镀铬。
4. 图示尺寸为镀铬后的尺寸。
5. 未注倒角 1X45。

$\frac{1}{2:1}$



						40Cr				海天机械有限公司	
										前机筒	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	数量	重量	比例	HTF1250XB-01-02
设计	张洪波	15-Dec-2004	标准化								
制图						共		张第		张	
审核						批准					
工艺											