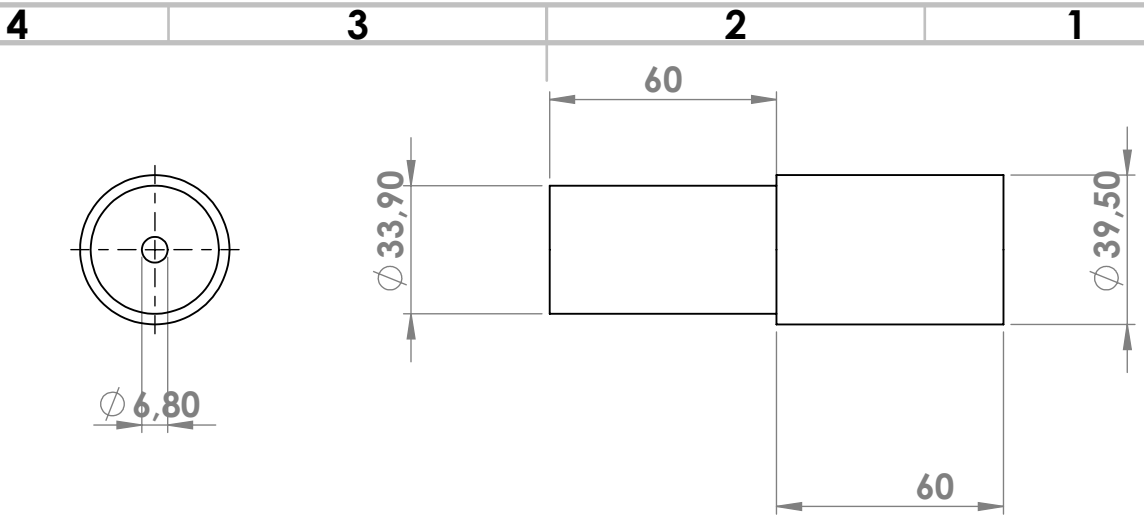
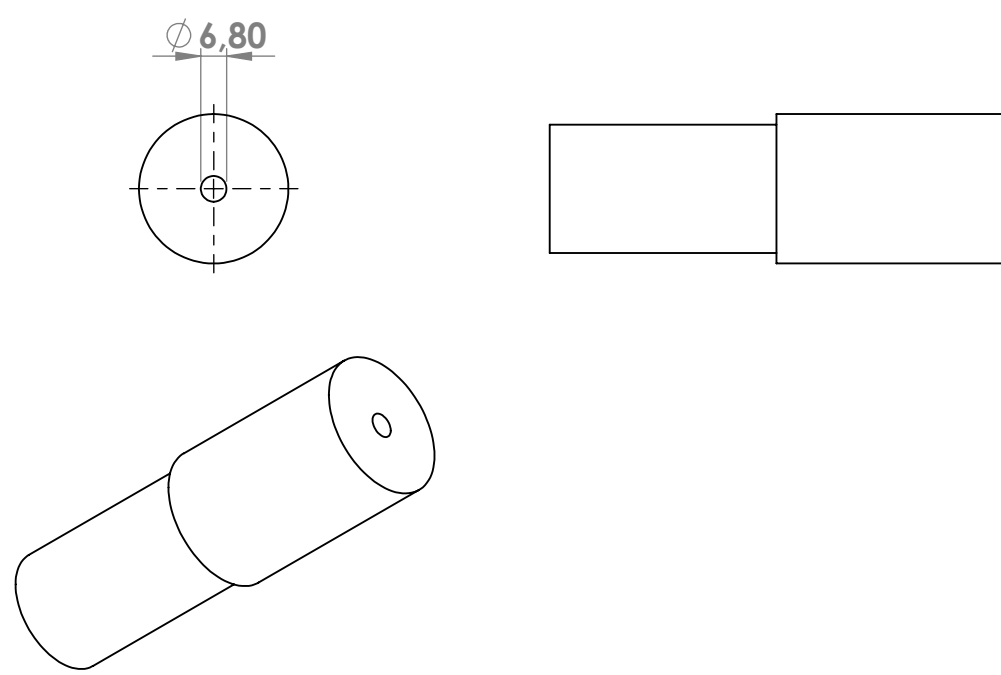


matieres:acier
 quantité:2
 tolerance:+-0.1
 taraudage des percage en m6
 sur 15 /20mm

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE:			FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:										
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:				
AUTEUR										
VERIF.										
APPR.										
FAB.										
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN		A4
								centrage roue		
						MASSE:		ECHELLE:1:2		FEUILLE 1 SUR 1



TOLERANCE +/-0.10
MATIERE ACIER
quantité: 1
profondeur perçage 30mm
 taraudage M8*125



SAUF INDICATION CONTRAIRE:
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES
 ETAT DE SURFACE:
 TOLERANCES:
 LINEAIRES:
 ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES ANGES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

	NOM	SIGNATURE	DATE
AUTEUR			
VERIF.			
APPR.			
FAB.			
QUAL.			

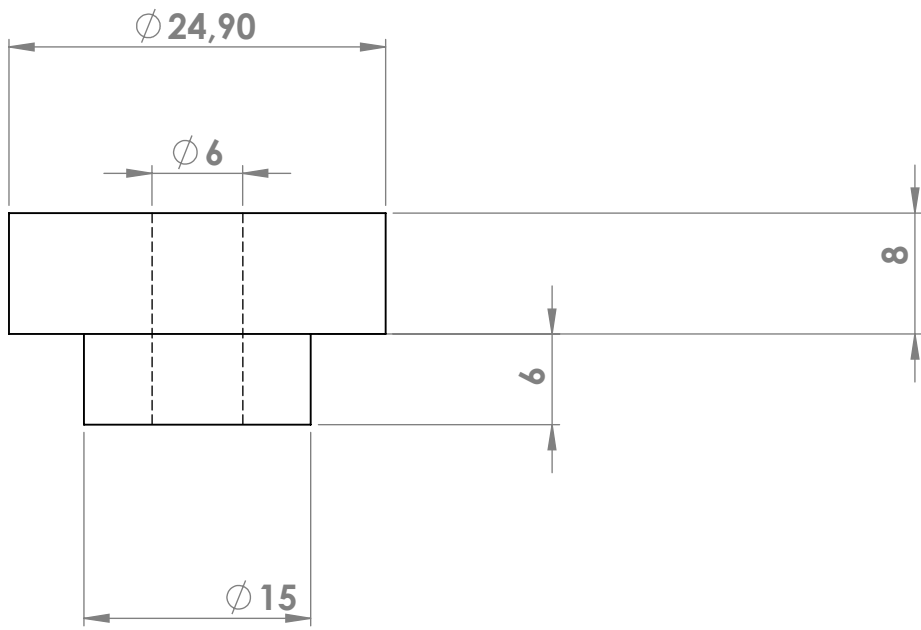
TITRE:	
No. DE PLAN	
MATERIAU:	
MASSE:	
ECHELLE:1:2	
FEUILLE 1 SUR 1	

CENTREURE BOITIER PEDALIER

4 3 2 1

F

F

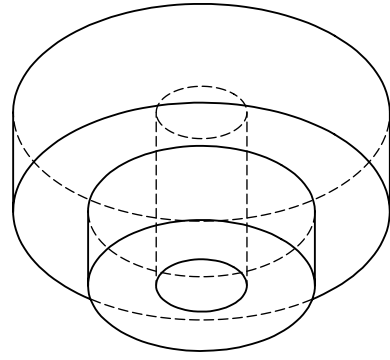
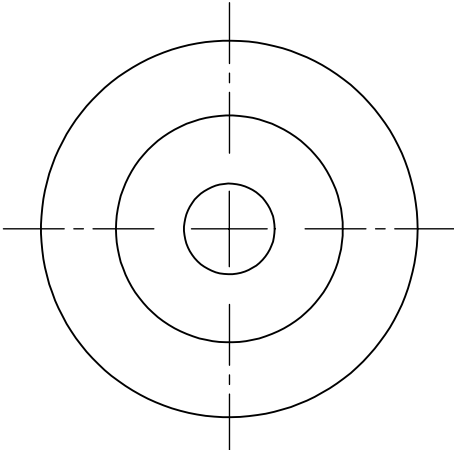


E

E

D

D



C

C

matieres acier
quantité : 2
tolerance +/-0.10

B

B

SAUF INDICATION CONTRAIRE:
LES COTES SONT EN MILLIMETRES
ETAT DE SURFACE:
TOLERANCES:
LINEAIRES:
ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

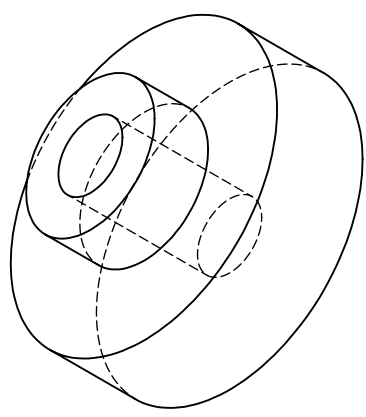
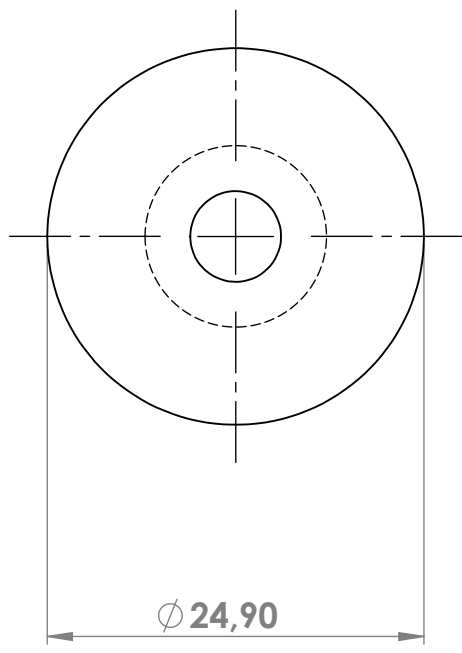
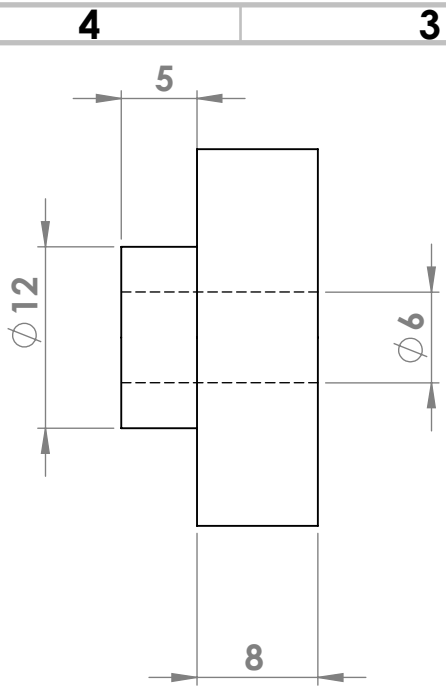
	NOM	SIGNATURE	DATE		
AUTEUR					
VERIF.					
APPR.					
FAB.					
QUAL.					

TITRE:			
No. DE PLAN			
MASSE:			
ECHELLE:2:1		FEUILLE 1 SUR 1	

rondelle 1 centrage roue

A4

4 3 2 1



quantité:2
matieres acier
tolerance +/- 0.10

SAUF INDICATION CONTRAIRE:
LES COTES SONT EN MILLIMETRES
ETAT DE SURFACE:
TOLERANCES:
LINEAIRES:
ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

	NOM	SIGNATURE	DATE	
AUTEUR				
VERIF.				
APPR.				
FAB.				
QUAL.				

TITRE:

MATERIAU:

No. DE PLAN

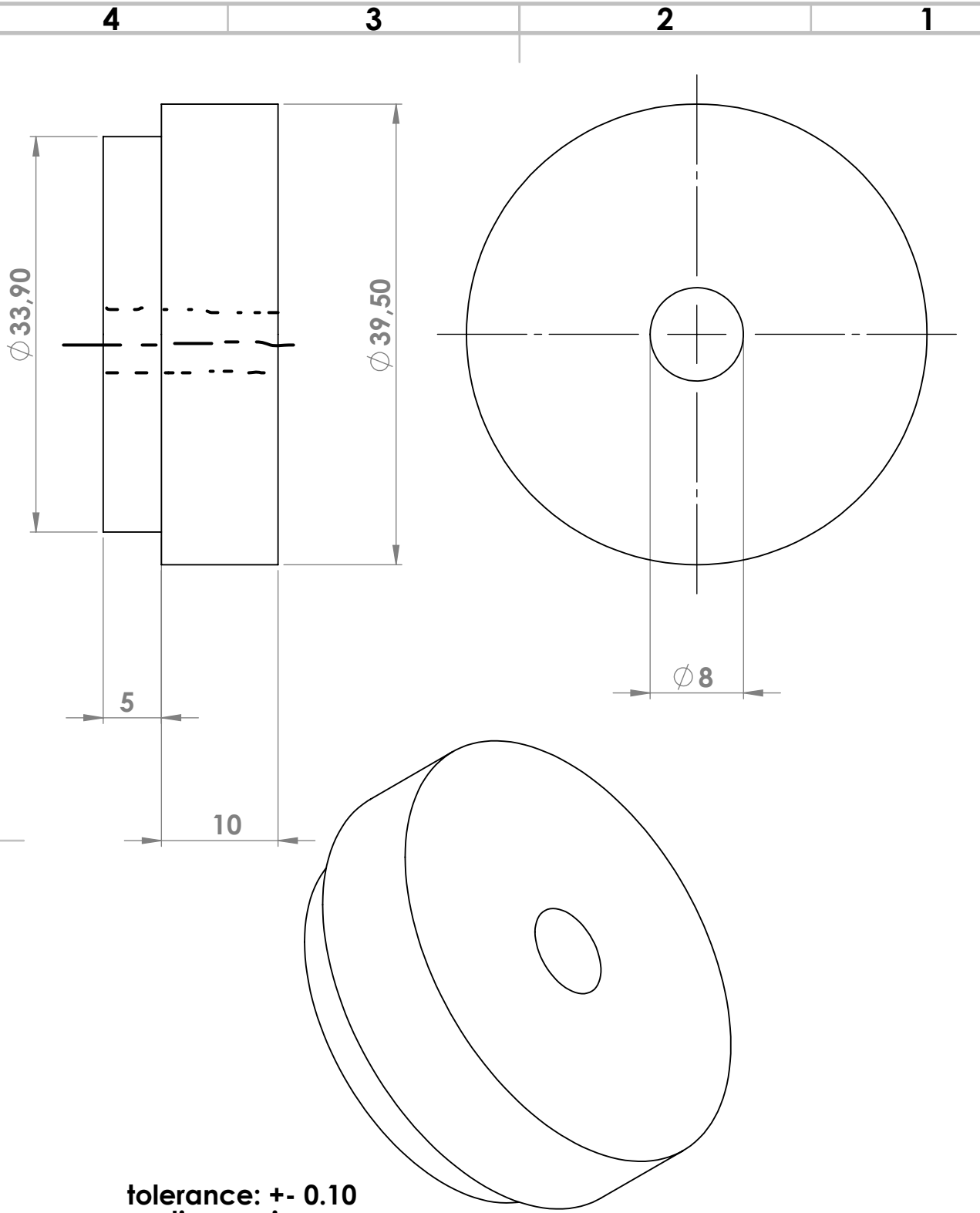
rondelle 2 centrage roue

A4

MASSE:

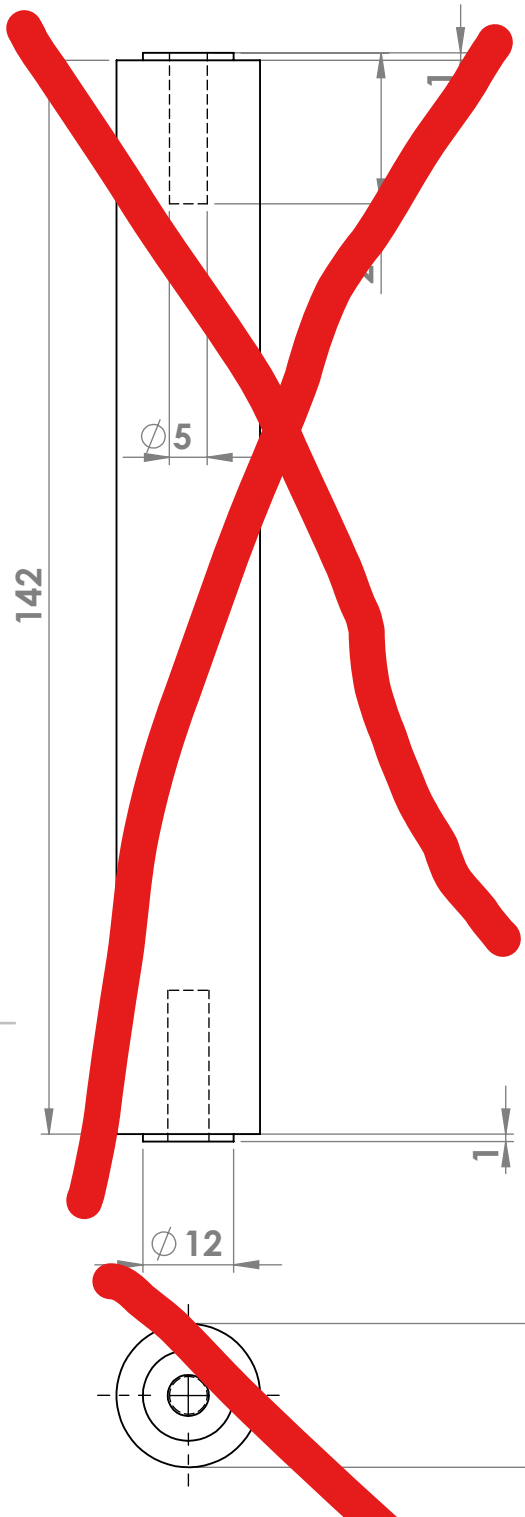
ECHELLE:2:1

FEUILLE 1 SUR 1



tolerance: +- 0.10
 matiere acier
 quantite: 1

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE:			FINITION:		CASSER LES ANGES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:										
NOM		SIGNATURE		DATE		TITRE:				
AUTEUR										
VERIF.										
APPR.										
FAB.										
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN		rondelle centrage ^{A4}		
						Echelle: 2:1				
				MASSE:		FEUILLE 1 SUR 1				



~~matériau: acier
 qualité: 2
 tolérance: ± 0.1
 traitement: des percage en m6
 surface: 15 / 20mm~~

SAUF INDICATION CONTRAIRE:
 LES COTES SONT EN MILLIMETRES
 ETAT DE SURFACE:
 TOLERANCES:
 LINEAIRES:
 ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
 ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

	NOM	SIGNATURE	DATE
AUTEUR			
VERIF.			
APPR.			
FAB.			
QUAL.			

TITRE:	
MATERIAU:	No. DE PLAN
MASSE:	ECHELLE: 1:2

centrage roue

A4

1 SUR 1