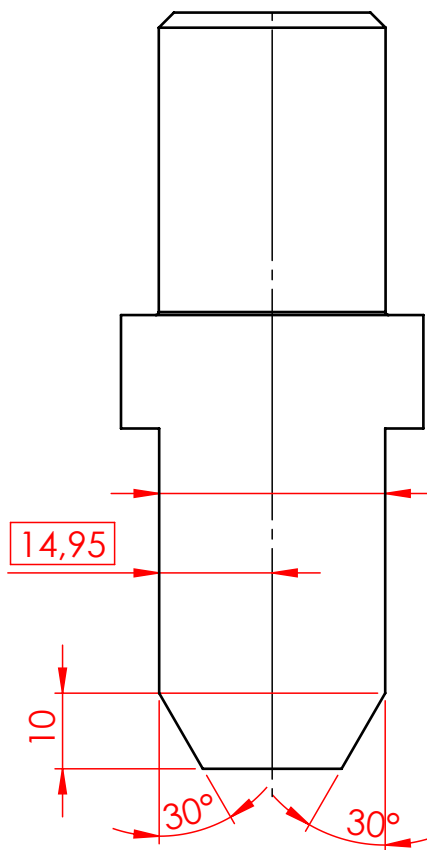
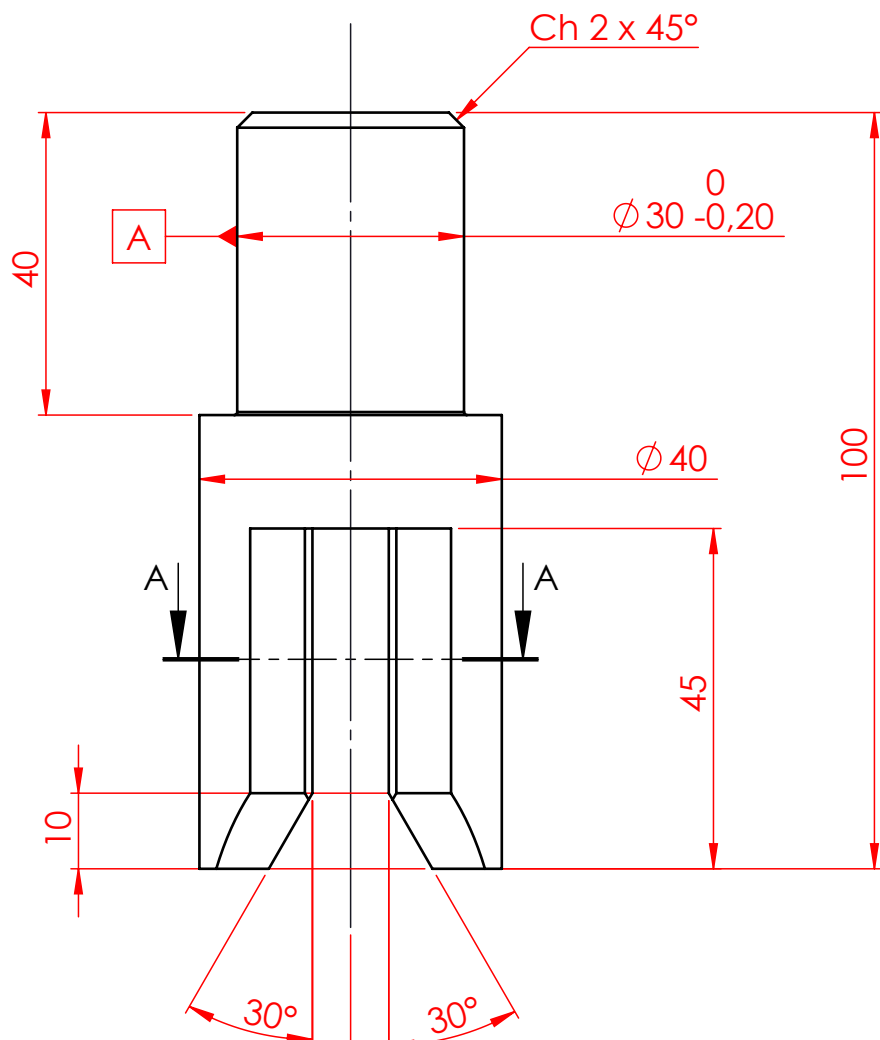
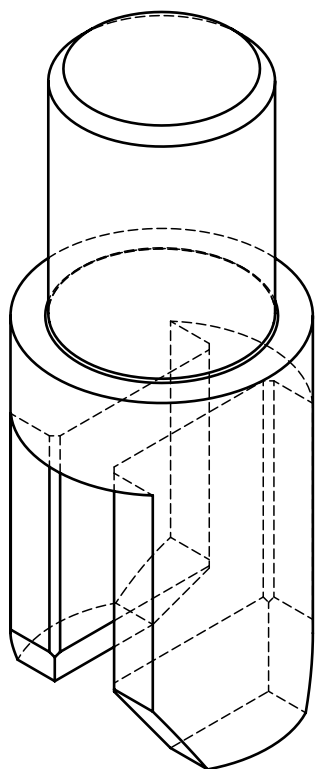


B

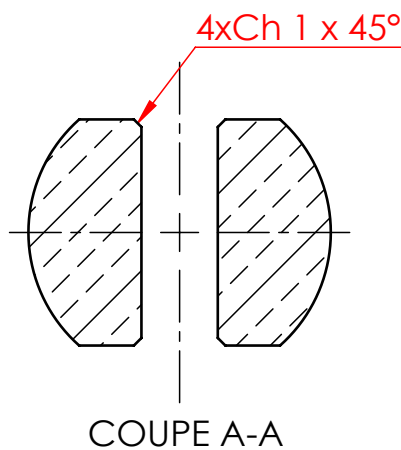
A



		0
	29,9	-0,1
\equiv	0.2	A
\square	0.1	
\perp	0.1	B



		+0,1
	10,1	0
\equiv	0.2	A
\square	0.1	


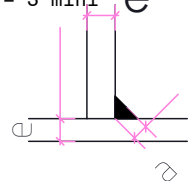



B

EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF
LES COTES SONT VALABLES SUR PIECE FINIE/APRES TRAITEMENT

BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
		STD	08/12/2020		
TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)			MASSE
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		3.1325 (2017A) T4			0.22 Kg
NORME: ISO 13920 BF		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)			
a = 0,7 e mini		TRAITEMENT			
a = 3 mini		ANODISATION DURE NOIRE			
		MANCHON			
		FAUTEUIL GUS			
ECHELLE	FORMAT	GUS - P3003			INDICE
1:1	A3				FOLIO
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO				FICHIER 3D ASSOCIE	
				GUS - P3003_MANCHON	

B

A