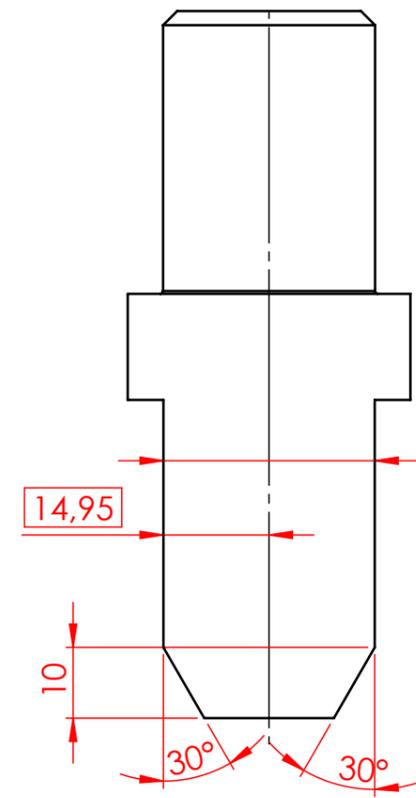
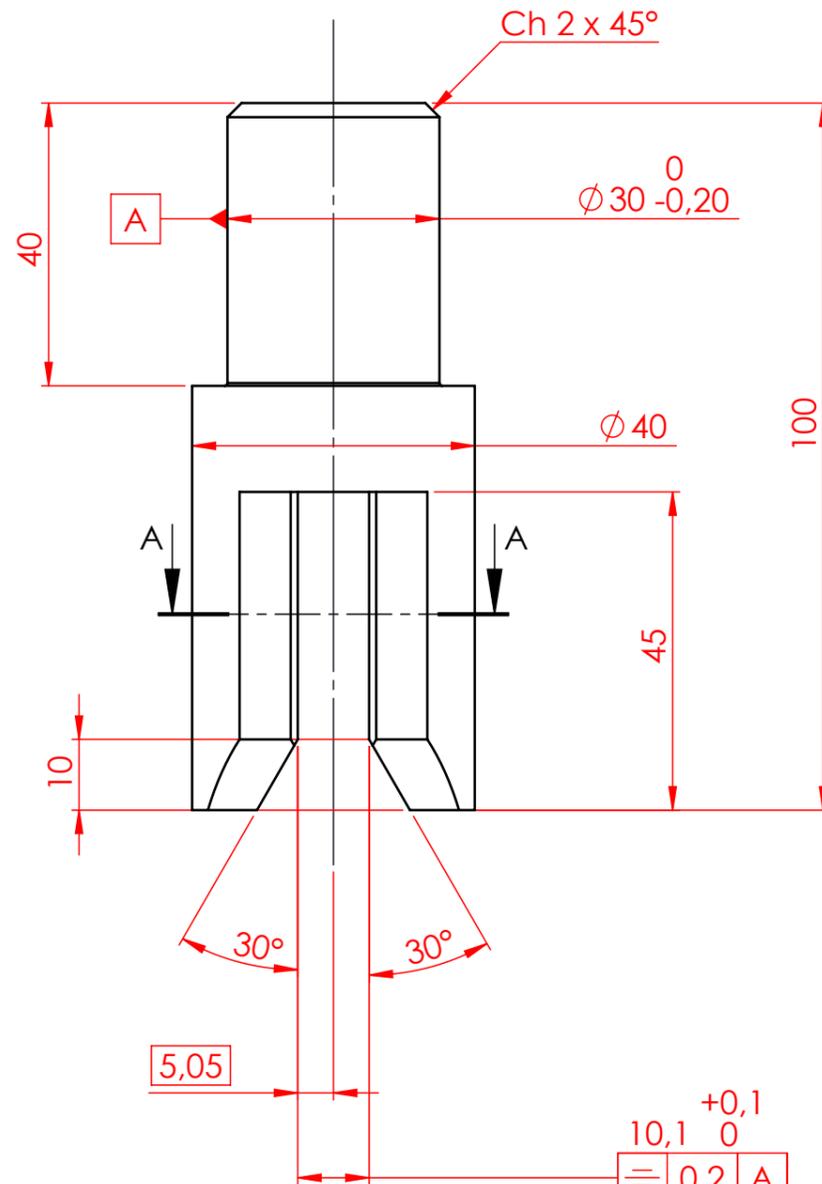
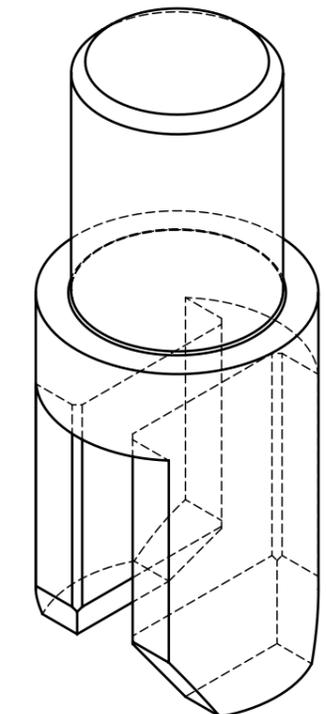


B

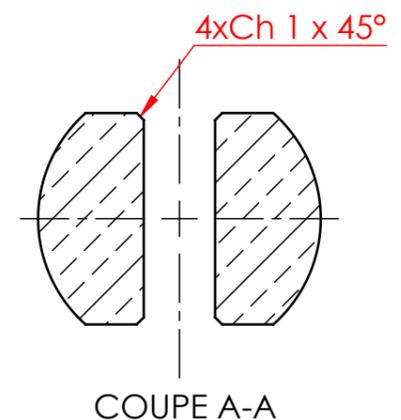
A



$\frac{0}{29,9 - 0,1}$
$\frac{0,2}{\equiv} A$
$\frac{0,1}{\square}$
$\frac{0,1}{\perp} B$



$\frac{+0,1}{10,1 \ 0}$
$\frac{0,2}{\equiv} A$
$\frac{0,1}{\square}$
$\frac{5,05}{\perp} B$



COUPE A-A

EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF
 LES COTES SONT VALABLES SUR PIECE FINIE/APRES TRAITEMENT

BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

DESSINE		VALIDE	
PAR	LE	PAR	LE
STD	08/12/2020		

TOLERANCE GENERALE		MATIERE (ou voir tableau de débits)	MASSE
MECANO-SOUDURE ET TOLERIE		3.1325 (2017A) T4	0.22 Kg
NORME: ISO 13920 BF		REVETEMENT (Si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)	
a = 0,7 e mini a = 3 mini		TRAITEMENT ANODISATION DURE NOIRE	
USINAGE		<h1>MANCHON</h1> <h2>FAUTEUIL GUS</h2>	
NORME: ISO 2768 mK Ra 3.2 MAX			
ECHELLE	FORMAT	<h1>GUS - P3003</h1>	
1:1	A3		
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO		FICHER 3D ASSOCIE GUS-P3003_MANCHON	

B

A