



EBAVURER LES ARETES ET LES ANGLES : AUCUNE ARETE COUPANTE NI ANGLE VIF  
 LES COTES SONT VALABLES SUR PIECE FINIE/APRES TRAITEMENT

**BON POUR CONSULTATION UNIQUEMENT**

IND	DATE	DESCRIPTION	DESSINE PAR	VALIDE PAR

		DESSINE		VALIDE	
		PAR	LE	PAR	LE
MATIERE (ou voir tableau de débits) 3.1325 (2017A) T4		RELEVEMENT (si peinture: 1 couche antirouille avant peinture)		MASSE 0.401 Kg	
TOLERANCE GENERALE MECANO-SOUDURE ET TOLERIE NORME: ISO 13920 BF a = 0,7 e mini a = 3 mini		USINAGE NORME: ISO 2768 mK √ Ra 3.2 MAX		TRAITEMENT ANODISATION DURE NOIRE	
ECHELLE 1:1		FORMAT A2		AXE FAUTEUIL GUS <b>GUS-P1501</b>	
CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE D'OPUS IT : IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE A DES TIERS ET/OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ECRITE ET SON CONTENU NE PEUT ETRE DIVULGUE CE PLAN A ETE REALISE EN CAO, TOUTE MODIFICATION NE POURRA ETRE EXECUTEE QU'EN CAO		FICHER 3D ASSOCIE GUS-P1501_AXE		INDICE	FOLIO
				A00	1 / 1