**Objectif :**
Réaliser un nouvel axe de type A à partir d'un Axe A provisoirement ressoudé et d'une axe B cassé et de diamètre et longueurs différents

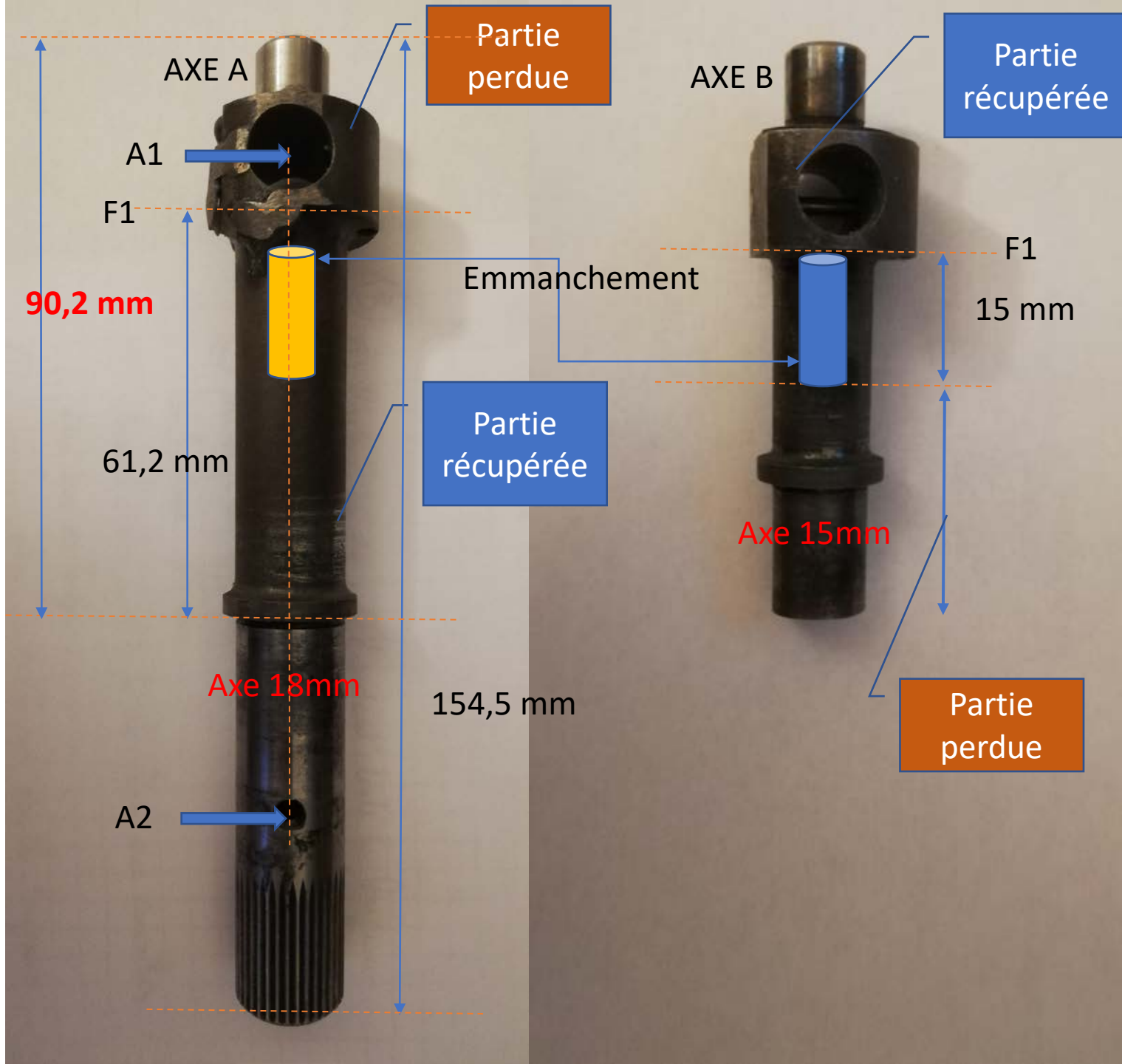
## GAMME DE TRAVAIL

### AXE A

1) Dresser en F1 pour conserver toute la partie de l'axe diamètre 18 mm
2) Eliminer la bavure de soudure
3) Faire un alésage au centre de l'axe 18 mm coté opposé aux cannelures au diamètre de 12mm +0,0 +0,1 sur une profondeur de 15 mm +0,0-0,1
4) Chanfreiner à 45° le bord de l'axe sur une largeur de 3 mm en vue de la soudure

### AXE B

1) Couper à 15 mm de F1
2) Ramener sur la partie récupérée l'axe le diamètre de 15mm à 12 mm +0,0 -0,1 sur une longueur 15mm +0,0 -0,1 (tourillon en bleu). Ajuster si nécessaire les tolérances pour permettre un emboitement à froid sans jeu dans l'alésage (en jaune) de l'axe A
3) Emmancher l'axe B réusiné dans l'axe A réusiné et s'assurer avant soudure des cotes de **90,2 mm +0,0-0,1 (la plus importante)**, 61,5 mm et 154,5 mm

### SOUDAGE

1) Assurer l'alignement des alésages A1 (**coté sans goupille**) et A2
2) Réaliser une soudure périphérique à l'endroit du chanfrein pour solidariser les 2 axes
3) Ramener ensuite au diamètre 18 mm à l'endroit de la soudure