



SAUF INDICATION CONTRAIRE:
LES COTES SONT EN MILLIMETRES
TOLERANCES: ISO 2768-mK

FINITION: USUELLE D'USINAGE

CASSER LES
ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION 1.0

NOM	SIGNATURE	DATE
AUTEUR CLARISSOU L.		26/05/20
VERIF.		
APPR.		
FAB.		
QUAL.		

TITRE: PLAQUE SUPERIEURE 0.5MM	
No. DE PLAN 002-0.5	A4
MASSE:	ECHELLE:1:1
	FEUILLE 1 SUR 1

4

3

2

1