

Pompe pour fluides de forte viscosité

Anselme Dewavrin, 1/5/2020

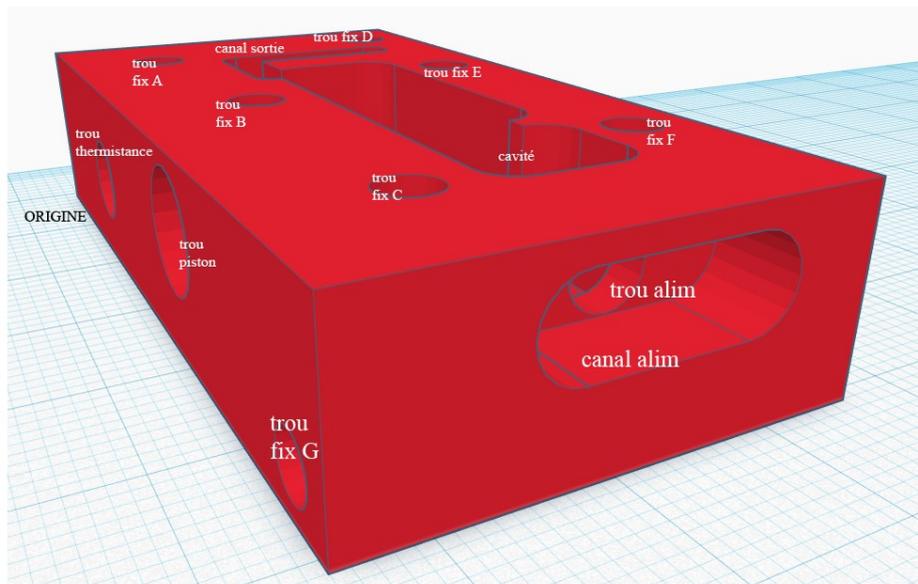
La pompe est constituée d'un corps, d'un couvercle et d'un piston.

NB : Toutes cotes en mm, et pour tous les perçages ce sont les cotes du centre qui sont indiquées.

1. Le corps

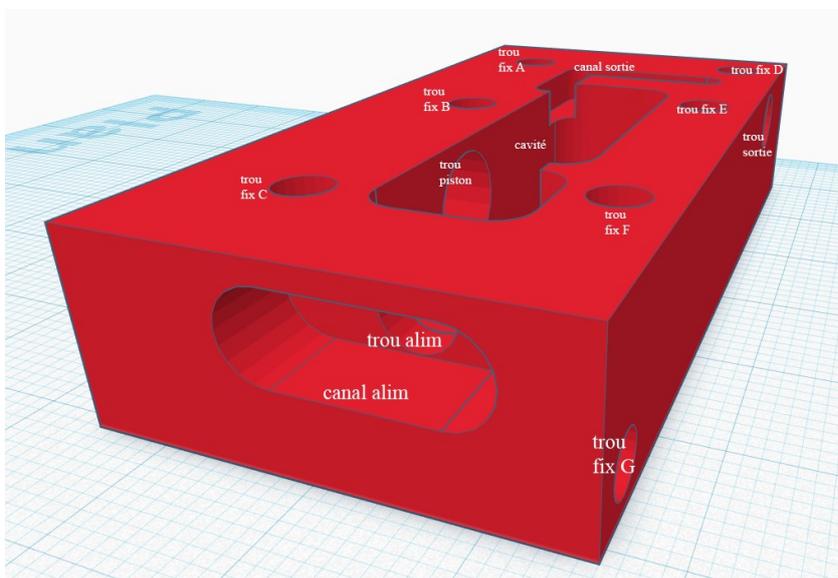
En alu, hauteur 13, largeur 31 longueur 60

corps fini vue 1

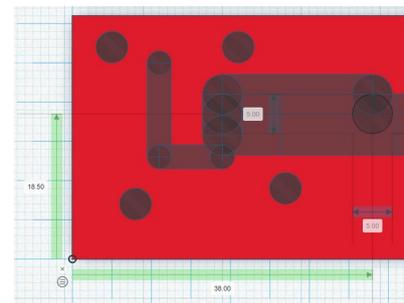
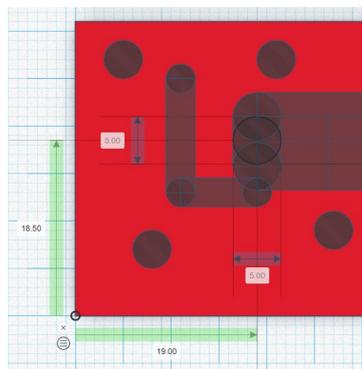
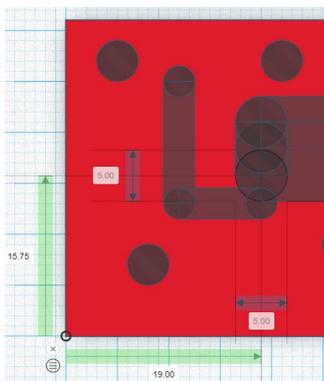
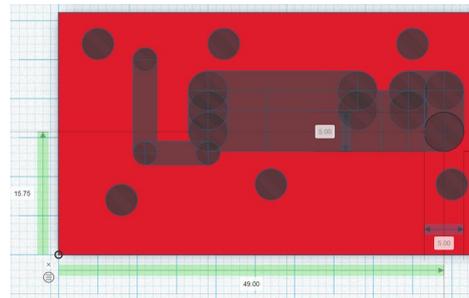
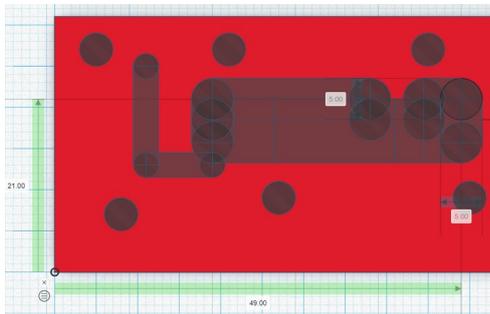
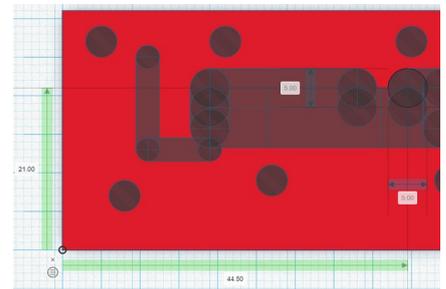
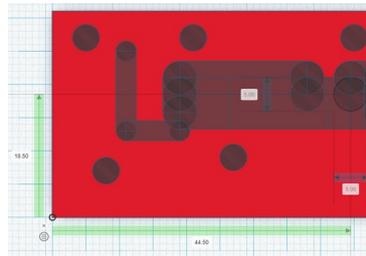
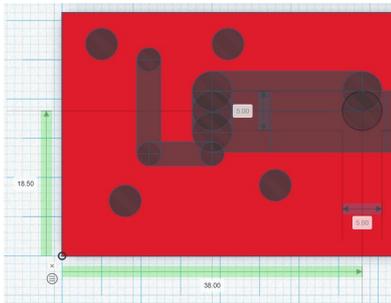
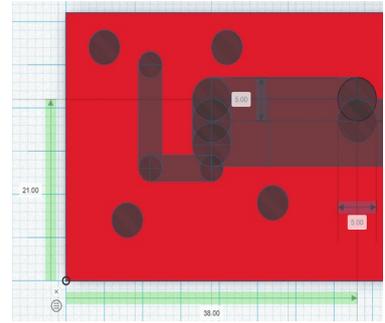
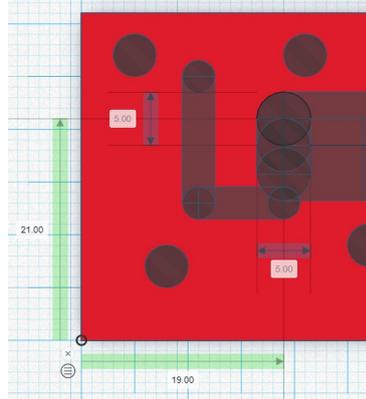
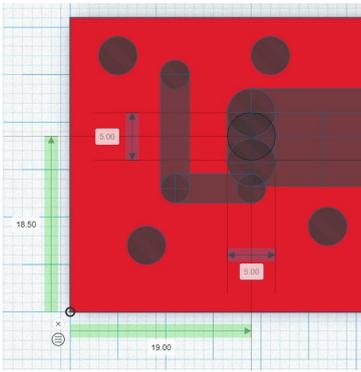


Note : Pour le corps les cotes sont indiquées par rapport au point origine mentionné ici.

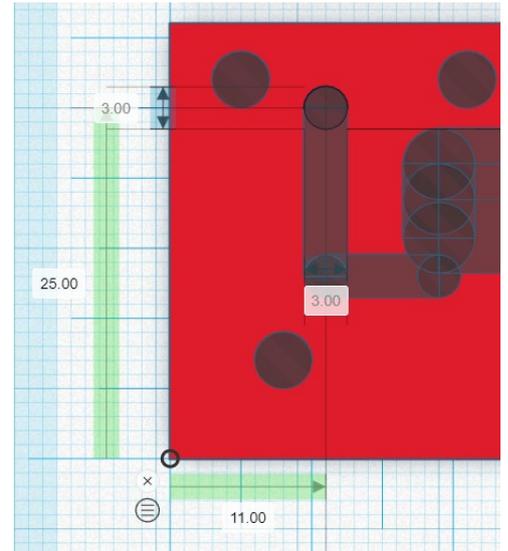
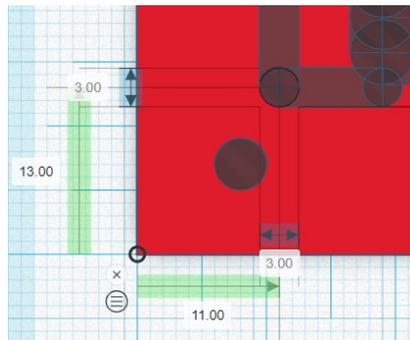
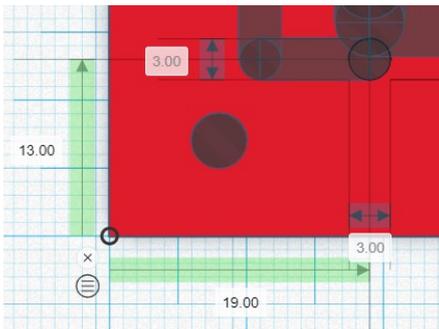
corps fini vue 2



Corps : fabrication de la cavité : fraise diamètre 5 profondeur 10.2

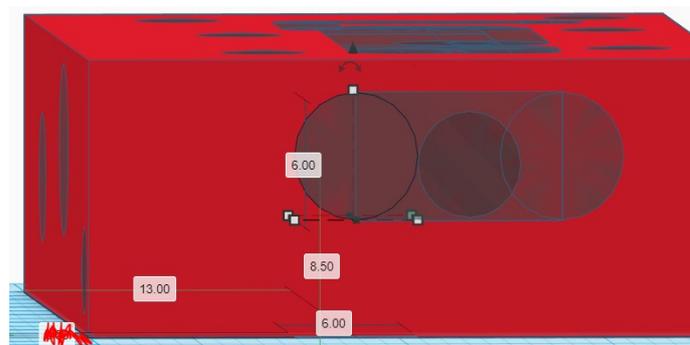


Corps : fabrication du canal de sortie : fraise diamètre 3 profondeur 3

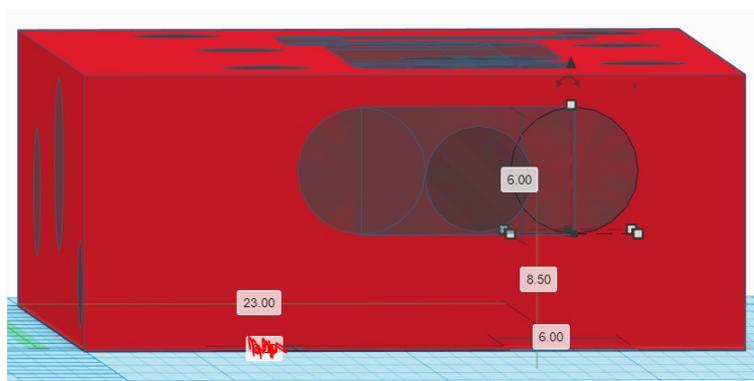


Corps : fabrication du canal d'entrée : fraise diamètre 6 profondeur 3

de

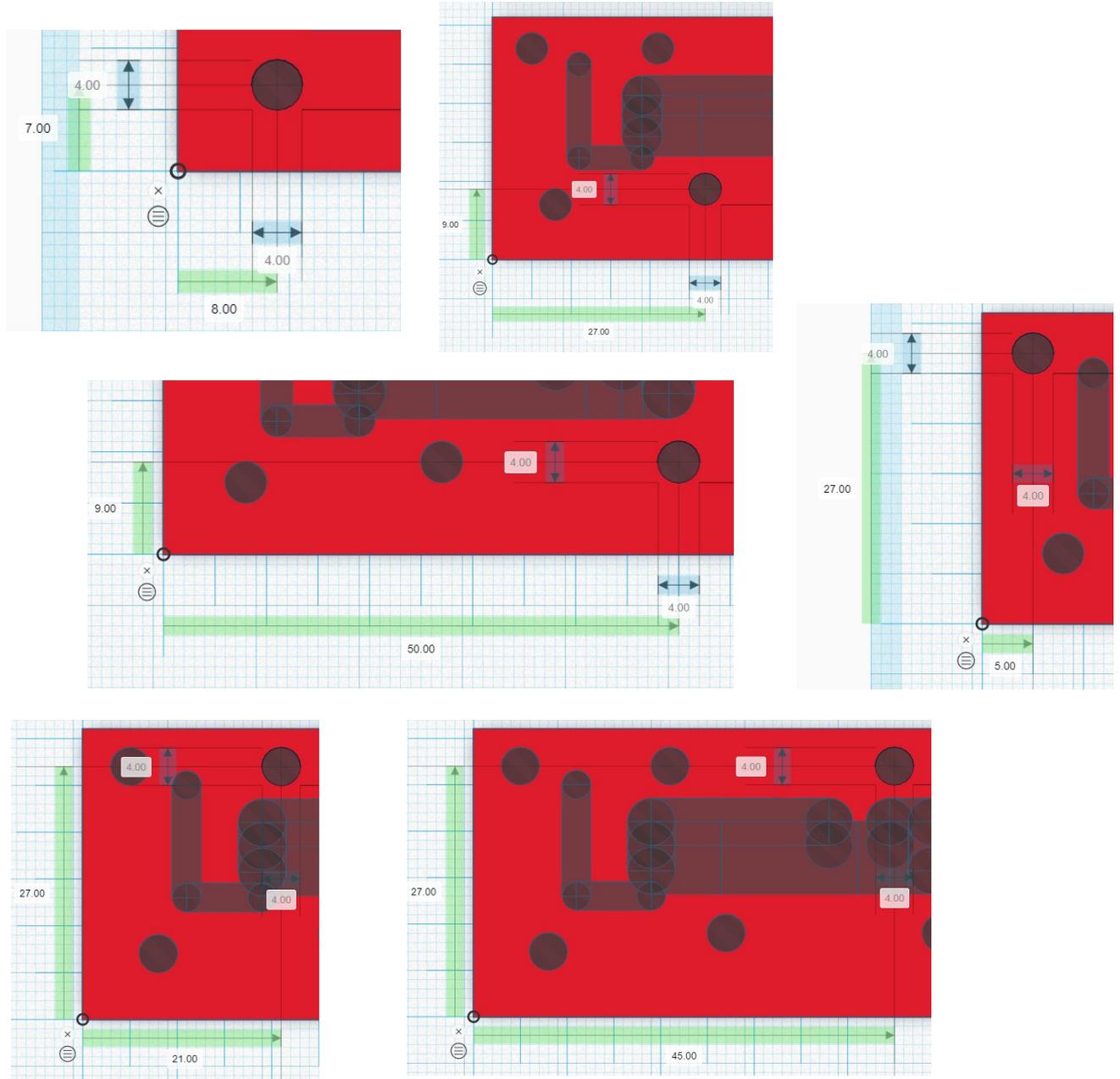


jusqu'à

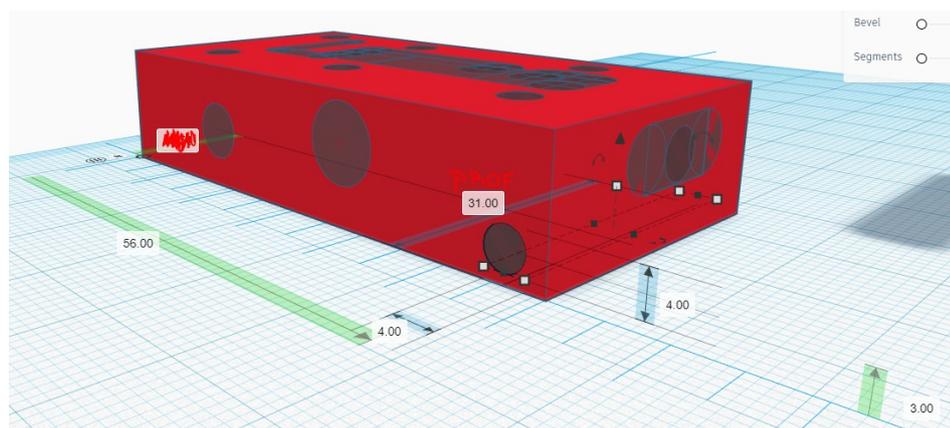


Corps : 7 perçages diam 4 de part en part pour 7 vis de fixation

trous fix A, B, C, D, E, F par la face du dessus (où il y a la cavité et le canal de sortie)

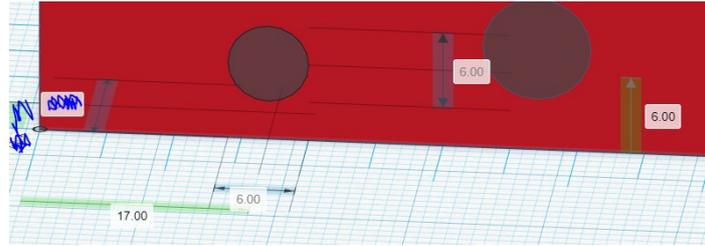


Le trou G n'est pas par le dessus mais par la face où il y a les trous piston et thermistance.

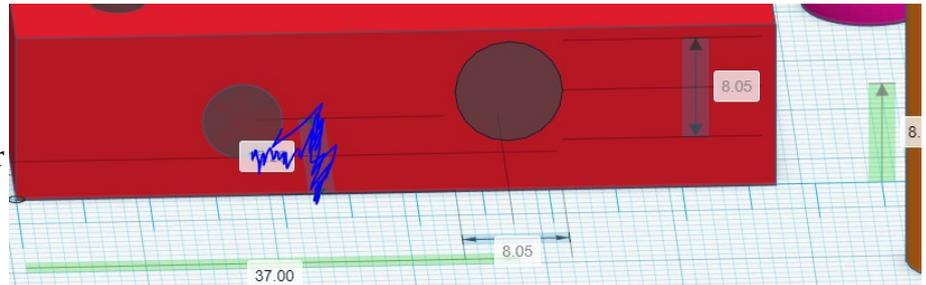


Corps : 5 perçages

trou thermistance : diamètre 6
profondeur 10. Attention ne va pas
jusqu'à la cavité



trou piston : profondeur 15
diamètre 8,05 (doit permettre
coulisse piston de diam 8).
Attention communique avec
cavité. NB : à droite, lire 8.0 pour
la hauteur du centre

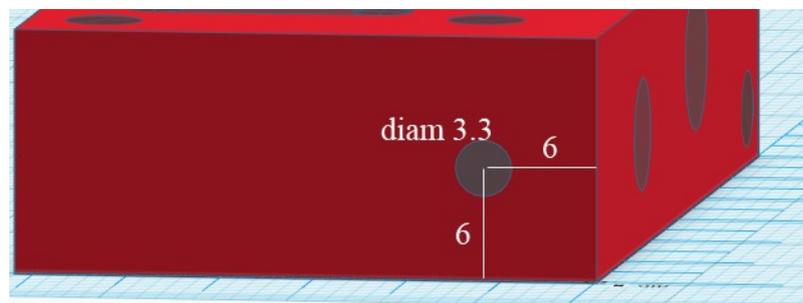


trou sortie : diam 5 prof 8 à
tarauder pour vis M6,
communique avec canal de sortie



trou alimentation : diam 5 prof 6 communication entre cavité et canal d'entrée

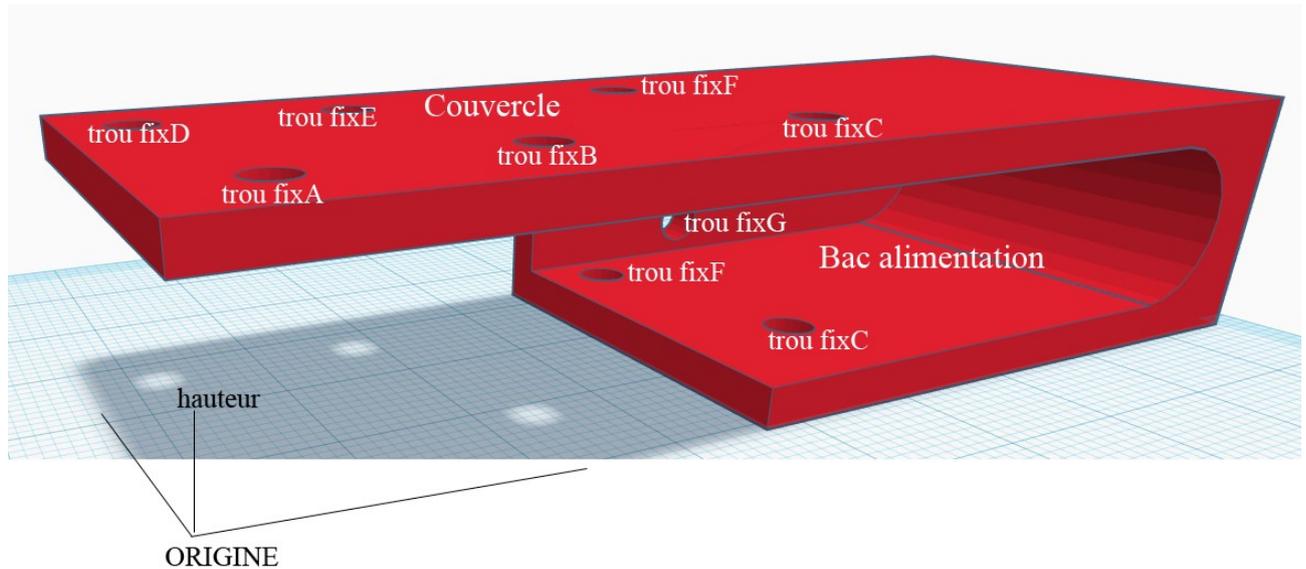
trou « électrique » diam 3.3 prof 3 à
tarauder M4, le pas est 0,7 ou 0,75
selon facilité



2. Couvercle bac d'alimentation

En alu, hauteur 19, largeur 34 longueur 90

Vue fini



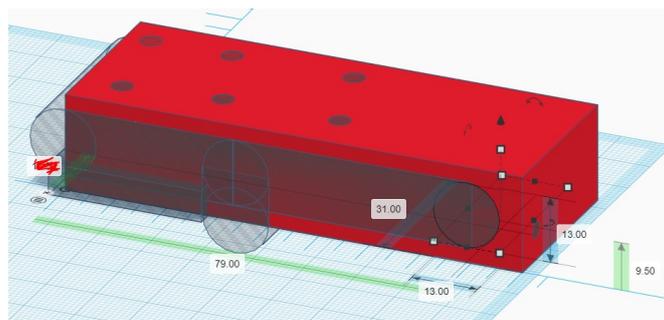
Note : Pour le corps les cotes sont indiquées par rapport au point origine mentionné ici.

Perçage des trous A, B, C, D, E, F comme pour le corps

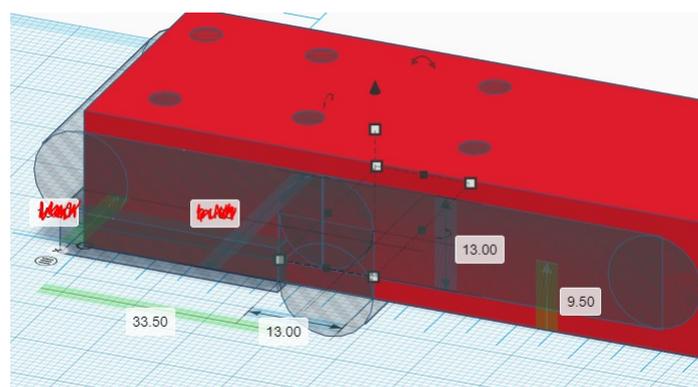
Perçage du trou G à une hauteur de 6 au lieu de la hauteur (3) indiquée pour le corps.

Creusement bac alimentation
diam 13 prof 31

de

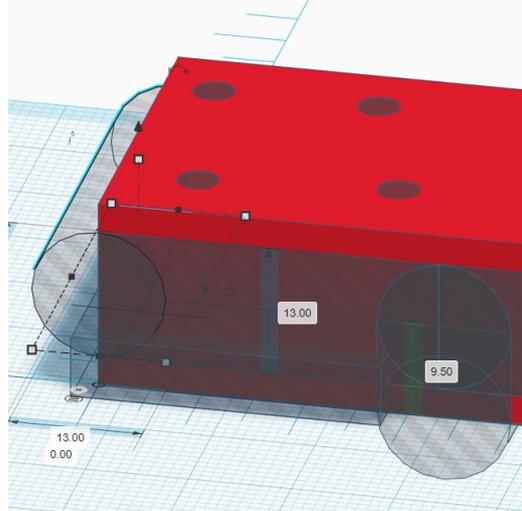


jusqu'à

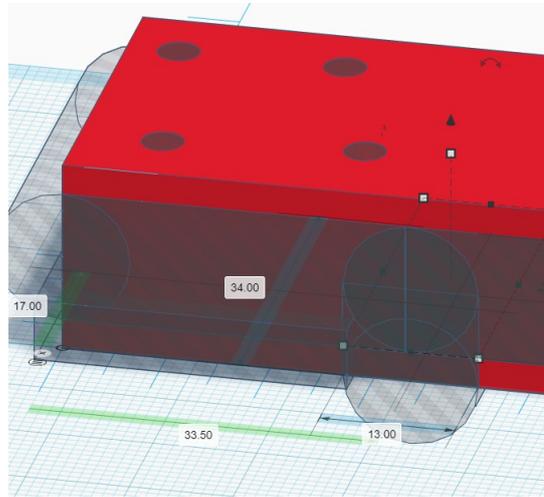


Evidage sous couvercle : diam 13 prof 34

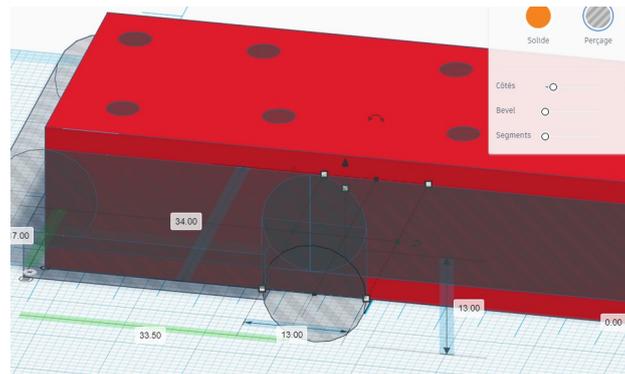
départ de l'origine, hauteur 9.5



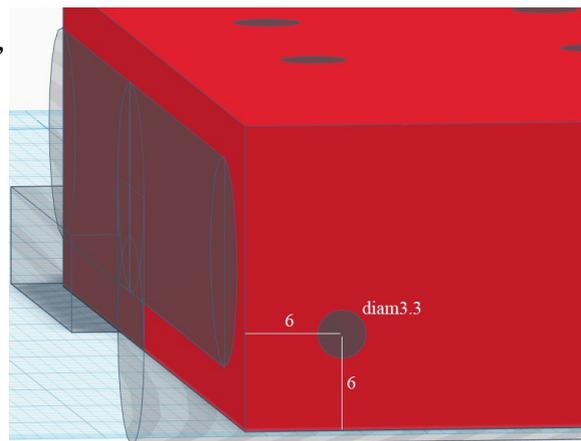
puis vers la droite jusqu'au bac
alimentation



puis vers le bas jusqu'à hauteur 0



trou « électrique » diam3.3 prof 3 à tarauder M4,
le pas est 0,7 ou 0,75 selon facilité



3. Piston

Diam 8 Longueur 30 en alu ou acier selon dispo et facilité

