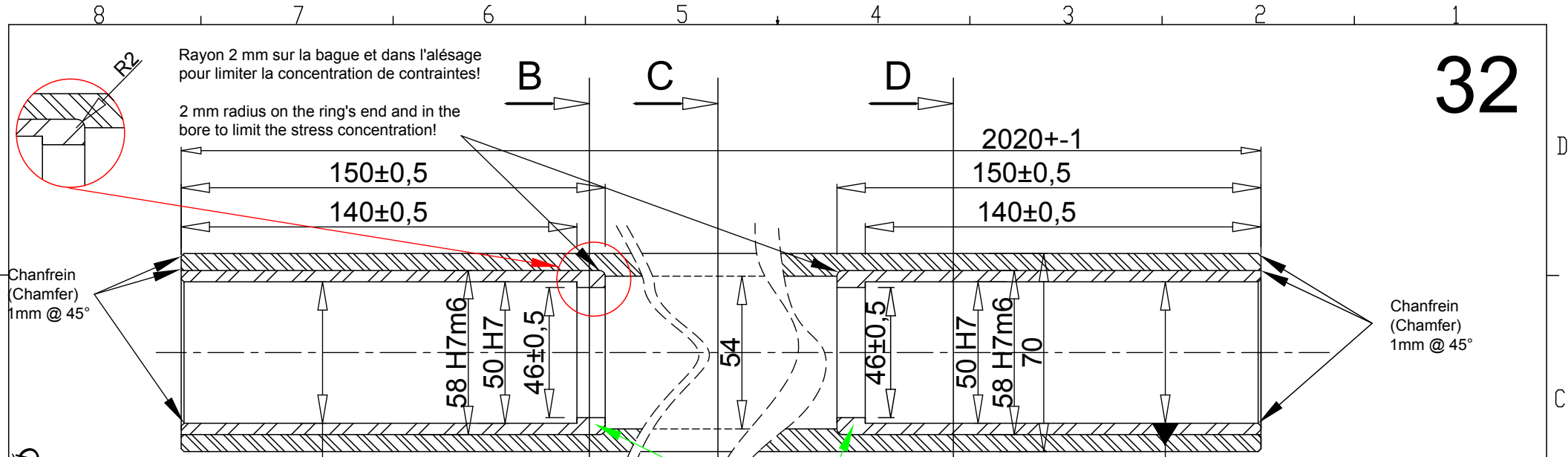


32



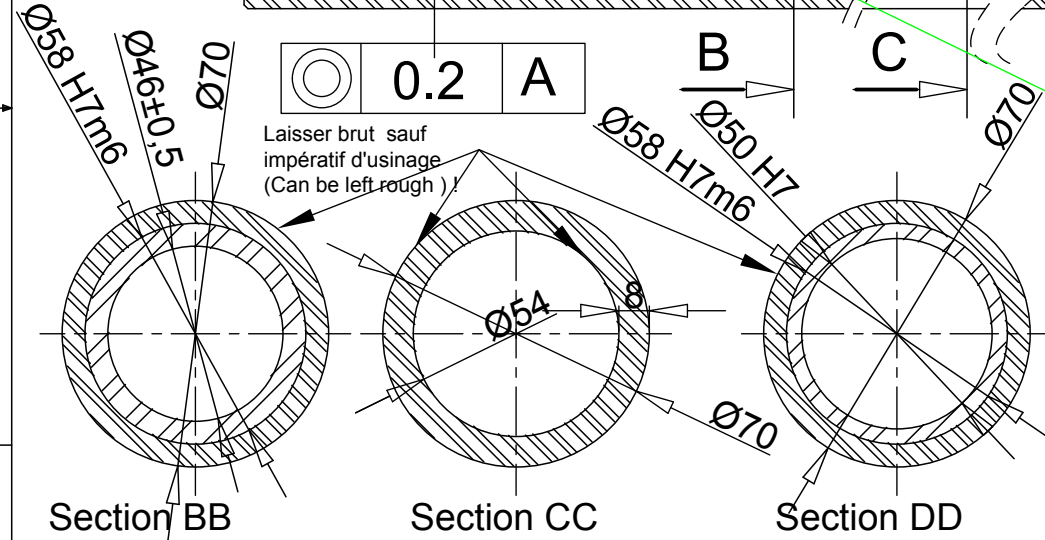
Rayon 2 mm sur la bague et dans l'alésage pour limiter la concentration de contraintes!
 2 mm radius on the ring's end and in the bore to limit the stress concentration!

Chanfrein (Chamfer) 1mm @ 45°

Chanfrein (Chamfer) 1mm @ 45°

0.2 A

Laisser brut sauf impératif d'usinage (Can be left rough)



Les 2 bagues intérieures identiques sont montées avec un ajustement serré dans l'alésage. Tourner initialement ces 2 bagues avec un diamètre intérieur de 46 mm, pour augmenter leur rigidité lors de leur insertion aux extrémités du tube d'étambot. Le diamètre intérieur de 50 H7 est alors tourné APRES insertion des 2 bagues dans le tube d'étambot, pour pouvoir obtenir 50 H7 et la concentricité des deux bagues l'une par rapport à l'autre !

The 2 similar inner rings are mounted with a tight fit in the bore. Machine these 2 rings with an inside diameter of 46 mm first, to increase their rigidity when they are inserted at the ends of the stern tube. The inner diameter of 50 H7 is then machined AFTER insertion of the 2 rings into the stern tube, in order to obtain 50 H7 and the concentricity of the two rings one relatively to the other !

QUANTITE (QTY) : 1 piece

Dimensions en mm	Non	Date	Titre : Tube d'étambot ISO (ISO Stern tube)
Matériau (Material) 1 - Aluminium 5083 H111 2 - Aluminium 5086 H111 3 - Aluminium 5754 Par ordre de préférence (in preferential order)	Dessiné par : S. LOISY	25-juin-19	
Commentaires (Comments) Ne pas mesurer sur le plan No measurement on the drawing !			Fichier : 32 - Tube d'étambot - Stern tube - ISO 02
Echelle (Scale) : 1:2			Plan 1 sur 1

