



Nota :

- Usinage en avalant
- Vitesse de rotation rapide
- Avance suffisamment rapide pour ne pas bruler le bois
  
- Pour obtenir l'épaisseur de 8, surfacer également les 2 cotés de l'ébauche (Esthétique et pour éviter les déformations)
  
- Finition : 2 faces poncées au grain 180 (max) ou équivalent brut d'usinage
  
- Pas de tache de lubrifiant

Panneau central Cramer

Matière : planche d'Acajou 1000 x 250 ep 16 (fournie)

Finition : Voir Nota

Tolérances gén. : au mieux compte tenu de la matière