

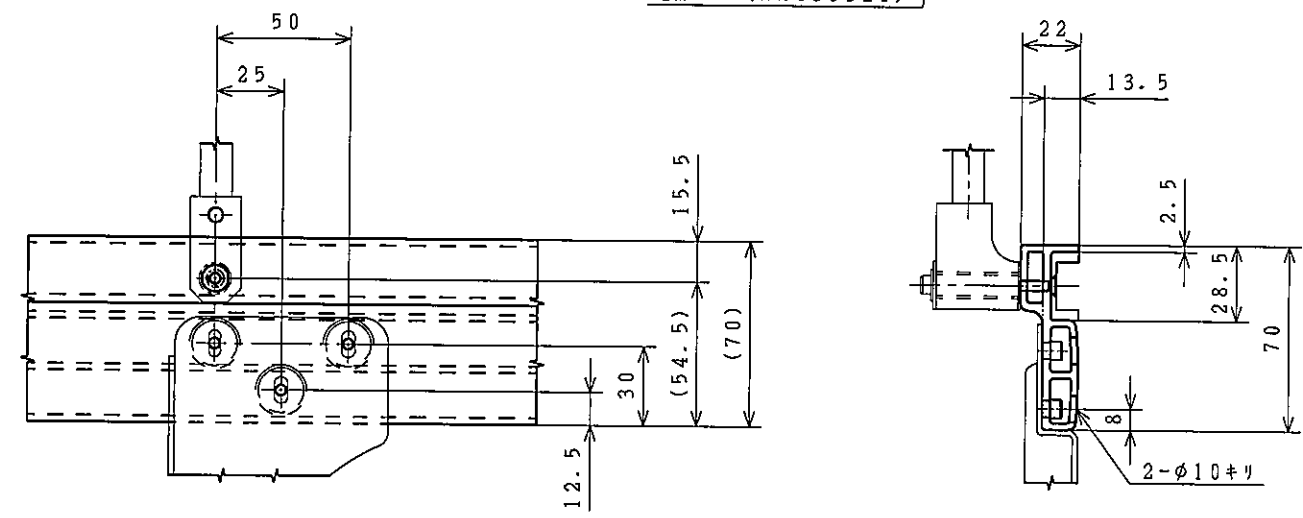
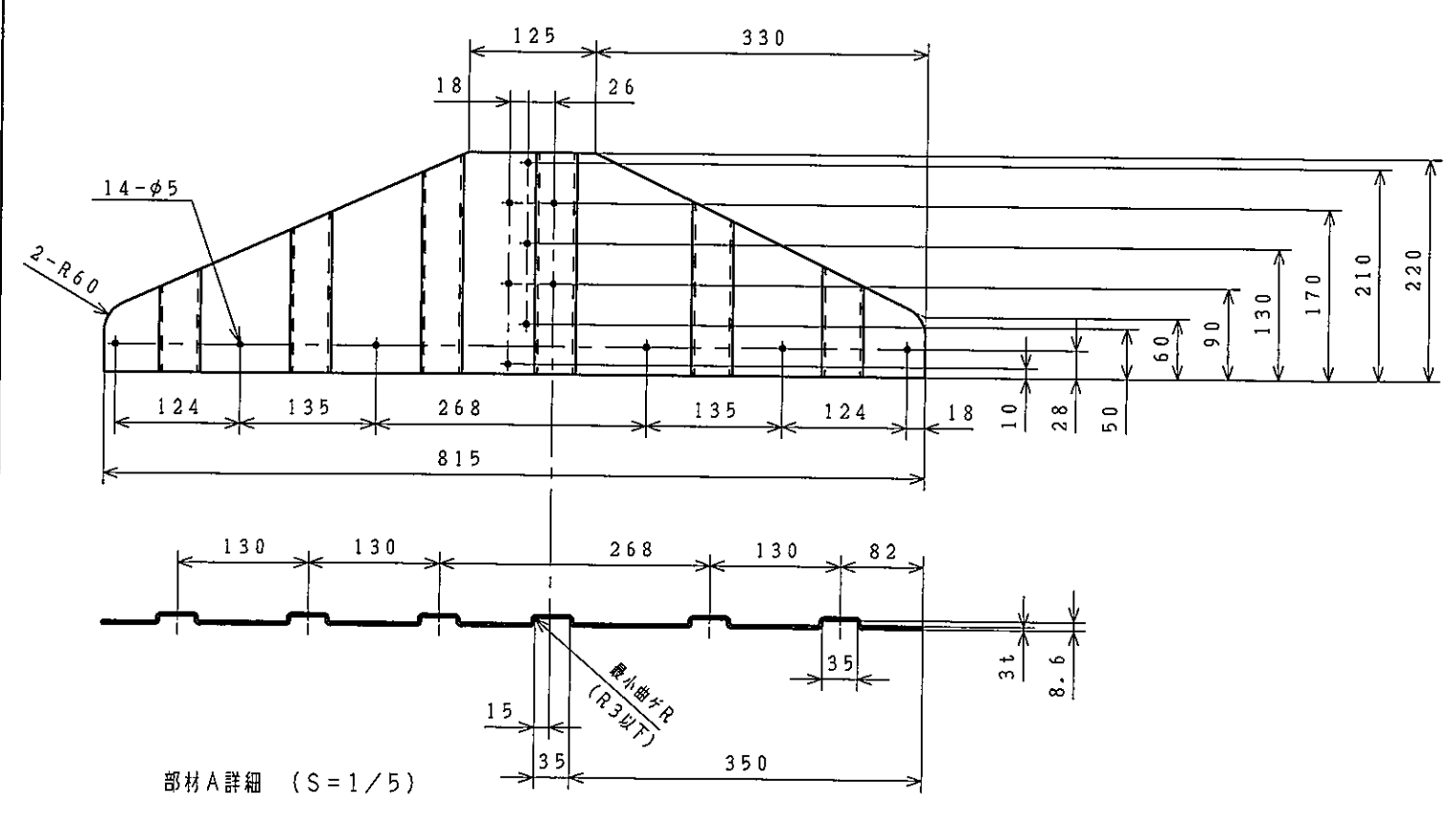
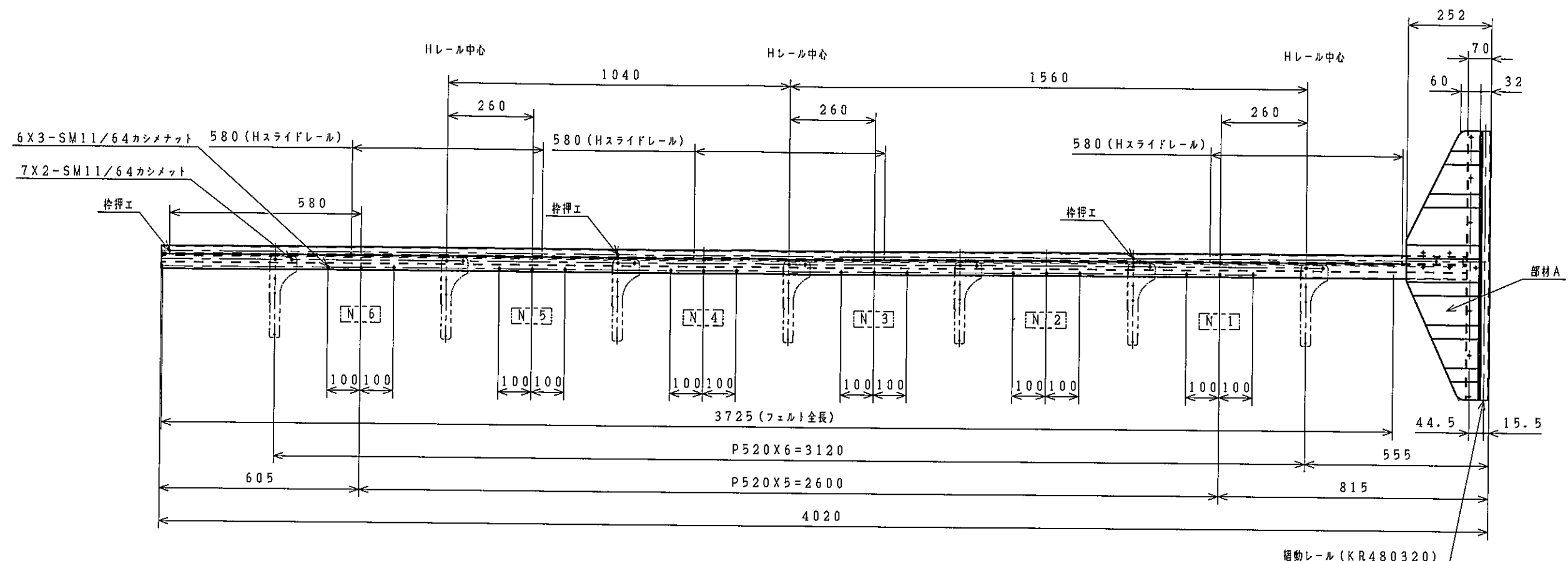
公差ノ種類	記号
真直度公差	—
平面度公差	□
真円度公差	○
円筒度公差	∩
線ノ輪郭度	⌒
面ノ輪郭度	⌒
平行度公差	//
垂直度公差	⊥
傾斜度公差	∟
位置度公差	⊕
同軸度公差	◎
対称度公差	≡
円筒度公差	∩
全概シ公差	//

削り加工寸法	普通許容差
0.5- 3	±0.1
3- 6	±0.1
6- 30	±0.2
30- 120	±0.3
120- 315	±0.5
315-1000	±0.8
1000-2000	±1.2
2000-4000	±2

金属プレス加工品	(t3.2以下)	普通許容差
-	6	±0.1
6-	30	±0.2
30-	120	±0.3
120-	400	±0.5
400-	1000	±0.8
1000-	2000	±1.2

板金加工	(t3.2以下)	普通許容差
-	6	±0.3
6-	30	±0.5
30-	120	±0.8
120-	400	±1.2
400-	1000	±2
1000-	2000	±3

使用機種	個数	改訂	変更事項	設変番号	変更日付	変更者
BENYME-6		△	再製図 (図面変更)	5576	000516	渡邊
		△				
		△				
		△				



- 4、Vスライドレールハ815ヲ使用。
 - 3、Hスライドレールハ580ヲ使用。
 - 2、バリ・カエリ無キ事。
- 注1、指示無キ寸法許容差ハ、バルダン工業規格BIS1001~1199ニヨル。

表面処理、熱処理	材質	品名
アルマイト処理	A6063S-T5	T枠フレームASSY (BENYME-6)
尺度 1:10	製図設計	照査承認
作製日	渡邊	渡邊
00,05,17		
株式会社バルダン A2	品目番号	1FKS065205201