



B	Modifications de la pièce	14/09/2017	EM		
A	Création du document	29/08/2017	EM		
Rev.	Modifications	Date	Dessinateur	Vérificateur	Approbateur
Ce plan est la propriété de EXO INTERNATIONAL et ne peut être reproduit ou communiqué à des tiers sans notre autorisation écrite					
		<p>Les côtes entourées: (côte) doivent faire l'objet d'un rapport de contrôle</p> <p><b>ÉBAVURER TOUS LES ANGLES VIFS ET PERCAGES SUIVANT LE DEGRÉ DE PRÉPARATION : P.EXO (SUPPFAB-014)</b></p>			
Usinage général : $\sqrt{Ra\ 3.2}$		Tolérance générale : ISO 2768 mK	Matière : 3.1325 (EN-AW 2017A)	Référence équipement :	Dessiné par : EM
Traitement : AUCUN			Masse : 1.30 Kg		Date de création : 29/08/2017
Echelle : 1:1	Désignation :				<b>A3</b>
Numéro document : <b>Moule inférieur</b>				N° Folio : 1/1	Rev. B