REF 007

1

~~BON POUR CONSULTATION~~

BON POUR FABRICATION

APPLICATIONS Bâtiment de matériels ou d'appareilsl	N° des DESSINS D'ENSEMBLES
.	.
.	.
.	.

COTATION SUIVANT NORMES
DIMENSION AND SPECIFICATION

ISO 8015 – 2011 . PRINCIPE DE TOLERANCEMENT DE BASE
ISO 5459 – 2011 . REFERENCES SPECIFIEES ET SYSTEMES DE REFERENCES
ISO 1101 – 2013 . TOLERANCEMENT GEOMETRIQUE
ISO 5458 – 1998 : TOLERANCEMENT DE LOCALISATION
ISO 3040 – 2012 : TOLERANCEMENT DES CONES
ISO 1660 – 1987 . TOLERANCEMENT DES PROFILS
ISO 2692 – 2014 . PRINCIPE DE MAXIMUM DE MATIERE
ISO 10579 – 2011 COTATION ET TOLERANCEMENT – PIECES NON RIGIDES

POUR LES PIECES AVEC REVETEMENT DE PROTECTION :
FOR PARTS WITH PROTECTING COVER:

LES COTES INDIQUEES AU PLAN SONT CONSIDEREES AVANT REVETEMENT DE PROTECTION (SAUF INDICATIONS PARTICULIERES)
THE DIMENSIONS INDICATED TO THE DRAWING ARE CONSIDERED BEFORE PROTECTIVE COVER EXCEPT PARTICULAR INDICATIONS

COTATION FONCTIONNELLE ET HIERARCHISATION DES COTES SUIVANT PROCEDURE : CDC-010-Z231
FUNCTIONAL DIMENSIONING and DIMENSION PRIORITIZATION AS SPECIFICATION

▽	▽			
–	–	.	.	.

POUR LES FORMES NON COTEES, LES COTES AU NOMINALE SONT A RELEVER SUIVANT NUMERISATION 3D.
FOR NO DIMENSIONED SHAPE, NOMINAL DIMENSIONS ARE TO CHECK ON 3D FILE

TOLERANCES ASSOCIEES A CES COTES :
TOLERANCE ON THIS DIMENSION : ⌭ IT A B C ⌖ IT A B C

IT SUIVANT TOLERANCES GENERALES
IT FOLLOWING GENERAL TOLERANCES

TOLERANCES GENERALES :
GENERAL TOLERANCES.

PIECES MOULEES
MOLDED PARTS

SUIVANT: ISO 8062
AS

CLASSES DE TOLERANCES : DCTG3 / GCTG 3
CLASSES OF TOLERANCES

MARQUAGE :
MARKING

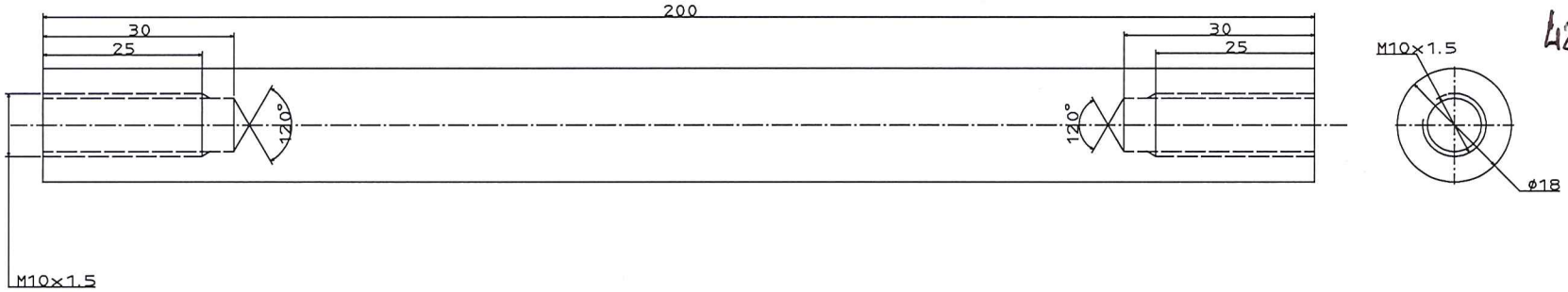
SUIVANT FICHE D'INSTRUCTION : CDC-011-Z231
AS INSTRUCTION SHEET.

ZONES FONCTIONNELLES / FACES D'ASPECT:
FUNCTIONAL AREA / VISIBLE FACES:

MATIERE : ▽
MATERIAL:

42CD4T

S235 JR (OU EQUIVALENT)
SUIVANT : NF EN 10025
AS
CARACTERISTIQUES MECANIQUES :
MECHANICAL SPECIFICATION
Re mini: 235 MPa
Rm mini: 360 MPa
A mini : 17 %
EPAISSEUR xxx mm
THICKNESS.
RAYONS NON COTES xxx (int) mm
NOT DIMENSIONED RADIUS



UN FICHIER DXF/DWG SERA JOINT AU PLAN 2D

		1	0123456789	SCALE	0,375
Indice/Modifications Modification/Modification	Emprint	Date	Désignation des pièces	Fichier/Nom Plan Detaché	Plannes Sigle

Indice	Modifications Modification	Date	Nom	
A		Dessiné		
		Vérifié		
		Approuvé		

Indice	Modifications Modification	Date	Nom	
A		Dessiné		
		Vérifié		
		Approuvé		

2:1	0	Cylindre	
		00-0 000 000	1/1