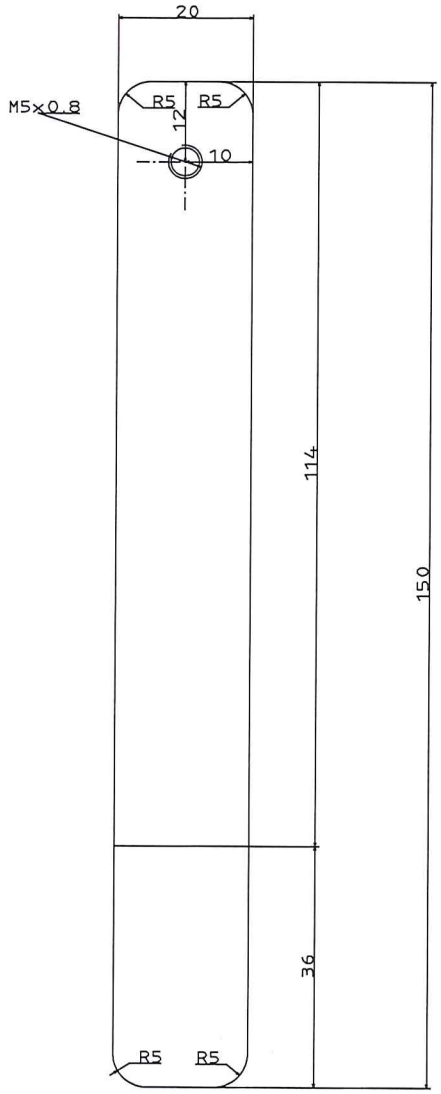
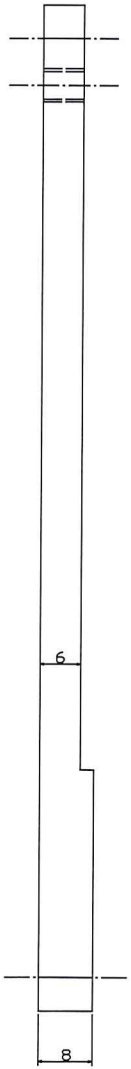
REF 054

(1





~~BON POUR CONSULTATION~~

BON POUR FABRICATION

APPLICATION Matière ou matériau ou d'approvisionnement	N° des ENSEMBLES D'ENSEMBLES
.	.
.	.
.	.

COTATION SUIVANT NORMES
DIMENSION AS SPECIFICATION

ISO 8015 – 2011 : PRINCIPE DE TOLERANCEMENT DE BASE
ISO 5459 – 2011 : REFERENCES SPECIFIEES ET SYSTEMES DE REFERENCES
ISO 1101 – 2013 : TOLERANCEMENT GEOMETRIQUE
ISO 5458 – 1998 : TOLERANCEMENT DE LOCALISATION
ISO 3040 – 2012 : TOLERANCEMENT DES CONES
ISO 1660 – 1987 : TOLERANCEMENT DES PROFILS
ISO 2692 – 2014 : PRINCIPE DE MAXIMUM DE MATIERE
ISO 10579 – 2011 : COTATION ET TOLERANCEMENT – PIECES NON RIGIDES

POUR LES PIECES AVEC REVETEMENT DE PROTECTION :
FOR PARTS WITH PROTECTING COVER:

LES COTES INDIQUEES AU PLAN SONT CONSIDEREES AVANT REVETEMENT DE PROTECTION (SAUF INDICATIONS PARTICULIERES)
THE DIMENSIONS INDICATED TO THE DRAWING ARE CONSIDERED BEFORE PROTECTING COVER EXCEPT PARTICULAR INDICATIONS

COTATION FONCTIONNELLE ET HIERARCHISATION DES COTES SUIVANT PROCEDURE : CDC-018-Z231
FONCTIONAL DIMENSIONING and DIMENSION PRIORITIZATION AS SPECIFICATION

—	—	.	.	.

POUR LES FORMES NON COTEES, LES COTES AU NOMINALE SONT A RELEVER SUIVANT NUMERISATION 3D.
FOR 3D DIMENSIONING SHAPE, NOMINAL DIMENSIONS ARE TO CHECK ON 3D FILE

TOLERANCES ASSOCIEES A CES COTES :
TOLERANCE ON THIS DIMENSION : ⌭ IT A B C ⌖ IT A B C

IT SUIVANT TOLERANCES GENERALES
IT FOLLOWING GENERAL TOLERANCES

TOLERANCES GENERALES :
GENERAL TOLERANCES

PIECES MOULEES
MOLDED PARTS

SUIVANT: ISO 8062
AS

CLASSES DE TOLERANCES : DCTG 8 / GCTG 3
CLASSES OF TOLERANCES

MARQUAGE :
MARKING

SUIVANT FICHE D'INSTRUCTION : CDC-011-Z231
AS INTRUCTION SHEET.

ZONES FONCTIONNELLES / FACES D'ASPECT :
FONCTIONAL AREA / VIEWING FACES

MATIERE :
MATERIAL

S235JR (OU EQUIVALENT)
SUIVANT : NF EN 10025
AS
CARACTERISTIQUES MECANIQUES :
MECHANICAL SPECIFICATION
Re mini: 235 MPa
Rm mini 360 MPa
A mini : 17 %
EPAISSEUR xxx mm
THICKNESS
RAYONS NON COTES xxx (int) mm
NOT DIMENSIONED RADIUS

UN FICHIER DXF/DWG SERA JOINT AU PLAN 2D

	1	0000000004		S235JR		0,137	
Modifications Remarques	Repère	Réf.	Désignations des pièces	Fabricant Marque Plan Fabricant			Observations

Modifications Répétitif	Réf.	Date	Visas	Echelle	Format	
				4:1	0	

Poignée came

Modifications Répétitif	Réf.	Date	Visas	Dessiné par	00-0 000 000	1/1