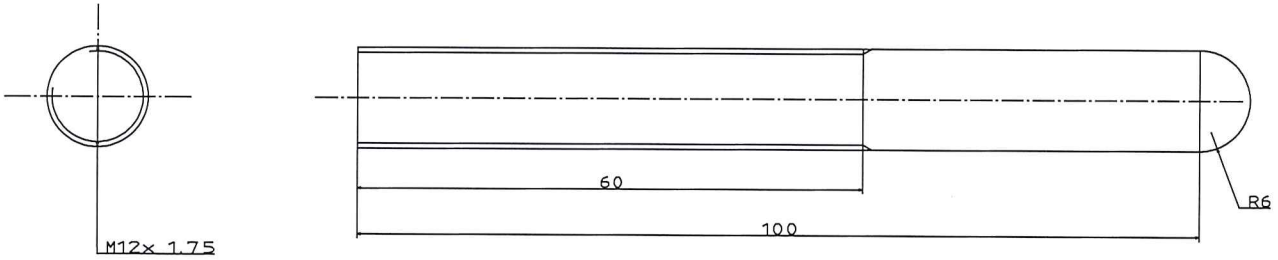
REF 032

(1)

~~BON POUR CONSULTATION~~

BON POUR FABRICATION



APPLICATIONS (Mêmes ou matériels ou d'ensemble)	N° dans DESSINS D'ENSEMBLES
.	.
.	.
.	.
.	.

Toutes reproductions ou exploitations de ce document, sous quelque forme que ce soit, sur tout support, sans autorisation écrite de notre société, sont strictement interdites. Il est rappelé que toute contrefaçon est passible de poursuites pénales. Cette interdiction s'applique également à tout document annexe et aux éventuelles copies qui pourraient être faites.

Reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.

COTATION SUIVANT NORMES
DIMENSION AND SPECIFICATION

ISO 8015 – 2011 : PRINCIPE DE TOLERANCEMENT DE BASE
ISO 5459 – 2011 : REFERENCES SPECIFIEES ET SYSTEMES DE REFERENCES
ISO 1101 – 2013 : TOLERANCEMENT GEOMETRIQUE
ISO 5458 – 1998 : TOLERANCEMENT DE LOCALISATION
ISO 3040 – 2012 : TOLERANCEMENT DES CONES
ISO 1660 – 1987 : TOLERANCEMENT DES PROFILS
ISO 2692 – 2014 : PRINCIPE DE MAXIMUM DE MATIERE
ISO 10579 – 2011 COTATION ET TOLERANCEMENT – PIECES NON RIGIDES

POUR LES PIECES AVEC REVETEMENT DE PROTECTION :
FOR PARTS WITH PROTECTING COVER:

LES COTES INDIQUEES AU PLAN SONT CONSIDEREES AVANT REVETEMENT DE PROTECTION (SAUF INDICATIONS PARTICULIERES)
THE DIMENSIONS INDICATED TO THE DRAWING ARE CONSIDERED BEFORE PROTECTIVE COVER EXCEPT PARTICULAR INDICATIONS

COTATION FONCTIONNELLE ET HIERARCHISATION DES COTES SUIVANT PROCEDURE : CDC-018-Z231
FUNCTIONAL DIMENSIONING and DIMENSION PRIORITIZATION AS SPECIFICATION

POUR LES FORMES NON COTEES, LES COTES AU NOMINALE SONT A RELEVER SUIVANT NUMERISATION 3D.
FOR NO DIMENSIONING SHAPE, NOMINAL DIMENSIONS ARE TO CHECK ON 3D FILE

TOLERANCES ASSOCIEES A CES COTES :
TOLERANCE ON THIS DIMENSIONS : ⌀ IT A B C ⏚ IT A B C

IT SUIVANT TOLERANCES GENERALES
IT FOLLOWING GENERAL TOLERANCES

TOLERANCES GENERALES :
GENERAL TOLERANCES

PIECES MOULEES
MOLDED PARTS

SUIVANT : ISO 8062
AS:

CLASSES DE TOLERANCES : DCTG9 / GCTG 9
CLASSES OF TOLERANCES:

MARQUAGE :
MARKING:

SUIVANT FICHE D'INSTRUCTION : CDC-011-Z231
AS INTRUCTION SHEET:

ZONES FONCTIONNELLES / FACES D'ASPECT :
FUNCTIONAL AREA / VISIBLE FACES:

MATIERE :
MATERIAL:

42CD4T ~~S235JR (OU EQUIVALENT)~~
SUIVANT : NF EN 10025
AS:
CARACTERISTIQUES MECANIQUES :
MECHANICAL SPECIFICATION:
Re mini 235 MPa
Rm mini 360 MPa
A mini . 17 %
EPAISSEUR xxx mm
THICKNESS:
RAYONS NON COTES xxx (in mm)
NOT DIMENSIONED RADIUS:

B3

UN FICHIER DXF/DWG SERA JOINT AU PLAN 2D

DZ231000032	1	Butée			A4P
Rapport n°	516	Mécanisation des pièces	Fichier: Dessin Plan Detail.mcd		Dessiné par: DGI

Ref.	Modifications Dessinateur	Date	Visa
1	-	-	-
2	-	-	-
3	-	-	-
4	-	-	-
5	-	-	-
6	-	-	-
7	-	-	-
8	-	-	-
9	-	-	-
10	-	-	-

Ref.	Modifications Dessinateur	Date	Visa
Créé			
Vérif			
Appr.	-	-	-
Vérif	-	-	-
Appr.	-	-	-
Vérif	-	-	-
Appr.	-	-	-
Vérif	-	-	-
Appr.	-	-	-
Vérif	-	-	-

Ref.	Modifications Dessinateur	Date	Visa
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Ref.	Modifications Dessinateur	Date	Visa
Créé			
Vérif			
Appr.			
Vérif			
Appr.			
Vérif			
Appr.			
Vérif			
Appr.			
Vérif			

Echelle	Format	Butée	Remplit par
5:1	0		
		00-0 000 000	1/1