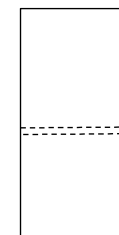


20



D 0.6 mm

Cette pièce doit venir coulissé dans le support, le diamètre doit être 35 mm précis, percé en 0.6 en son centre.

Le support sera ajusté sur une base de 35 mm précis afin d'avoir un coulissement.

Roder légèrement le trou d'axe de 0.6 mm, afin de faire coulisser l'axe de 0.6 mm

Cylindre usiné en son centre venant se loger dans le support

Matière : Acier

Guide de l'axe percé à 0.6 mm

12/02/2017

ATTENTION DESSIN PAS A TAILLE REELLE