



Usiner à 35 mm précis pour un coulisement dans le support.

Le diamètre 10 mm doit être usiner dans l'axe de la pièce.

Cylindre usiné en son centre à se loger librement dans son support

Aluminium

CENTREUR DE BLOC DE MOUSSE P.U de 10mm ; Axe de 0.6mm

12/02/2017

ATTENTION DESSIN PAS A TAILLE REELLE