

```

////////////////////////////////////
//
// COPYRIGHT PHILIPPE BOURCIER - WHILE ZERO SAS
//
// TOUTES LES MESURES SONT EN MM
//
////////////////////////////////////

// NIVEAU DE LISSAGE (A PASSER A 100 POUR EXPORT CAD)
$fn=360;

// CYLINDRE DE 18 MM DE HAUT ET 132 MM DE DIAM
translate ([0,0,-50]) {

  // PREMIERS 10 MM DE LA FORME - TROU DE 123 MM
  difference() {
    // MESURES DU CYLINDRE EXTERIEUR
    cylinder(d=132,h=10,center=true);
    // MESURES DU TROU
    cylinder(d=123,h=12,center=true);
  }
  // 8 MM SUIVANTS - TROU DE 70 MM
  difference() {
    translate([0,0,8]) difference() {
      // MESURES DU CYLINDRE EXTERIEUR
      cylinder(d=132,h=8,center=true);
      // MESURES DU TROU
      cylinder(d=70,h=12,center=true);
    }
    // PERCAGE EN 5 MM POUR LES VIS M5
    for(r=[0:90:270]) rotate([0,0,r]) translate([0,40,8]) cylinder(d=5,h=20,center=true);
  }
}

// FORME BIZARRE
difference () {
  difference () {
    difference () {
      // TWISTING D'UN POLYGONE A 16 FACES EN 2
      linear_extrude(height=180,twist=90,slices=2,scale=1.9,$fn=16) { circle(d=90,center=true); }
      // MESURES DU TROU DANS LA FORME BIZARRE - 70 MM
      translate([0,0,90]) cylinder(d=70,h=190,center=true);
    }
    // TROUS TARAUDES EN M5 SUR LA PARTIE FINE DE LA FORME
    for(r=[0:90:270]) rotate([0,0,r]) translate([0,40,(36/2)-1]) cylinder(d=4.2,h=36,center=true);
  }
  // TROUS TARAUDES EN M5 SUR LA PARTIE LARGE DE LA FORME
  for(r=[45:90:360]) rotate([0,0,r]) translate([0,50,180-(36/2)+1]) cylinder(d=4.2,h=36,center=true);
}

////////////////////////////////////
//      FIN DU FICHER
////////////////////////////////////

```