



**Percage traversant et taraudé de pas gros ISO.  
M4 pas 0.7mm**

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: 0.1mm ANGULAIRES: 1°		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
NOM		SIGNATURE		DATE		Piece N°1			
AUTEUR	Stéphane Guibert			03/12/15					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN Pignon 9 dents module 1.5 modifié			A4
						ECHELLE:1:1			FEUILLE 1 SUR 1
				MASSE:					