



**Perçage de diamètre 4 traversant et taraudé de pas gros ISO.
M4 pas 0.7mm**

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: 0.1mm ANGULAIRES: 1°		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
						Piece N°3			
NOM		SIGNATURE		DATE					
AUTEUR Stéphane Guibert				03/12/15					
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
								Pignon 9 dents module 1.75 modifié	
								A4	
						MASSE:		ECHELLE:2:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	