



**Percage traversant et taraudé de pas gros ISO.  
M6 pas 1mm.**

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: 0.1mm ANGULAIRES: 1°		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION		
	NOM	SIGNATURE	DATE			Piece N°7				
AUTEUR	Stéphane Guibert		03/12/15							
VERIF.										
APPR.										
FAB.										
QUAL.				MATERIAU:		No. DE PLAN Pignon 9 dents module 2.5 modifié				A4
				MASSE:		ECHELLE:1:1			FEUILLE 1 SUR 1	