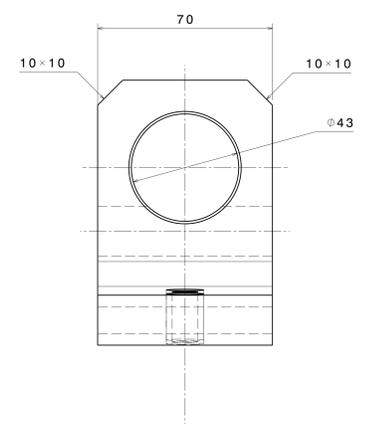
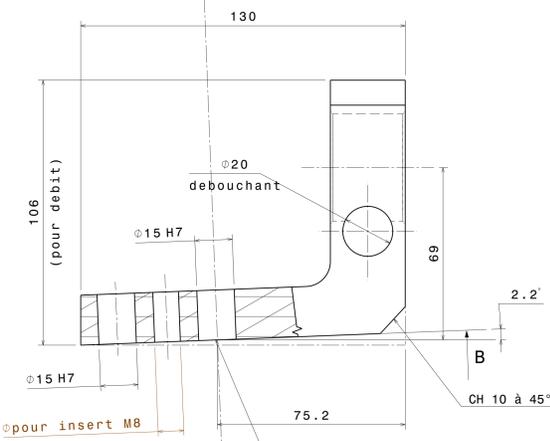
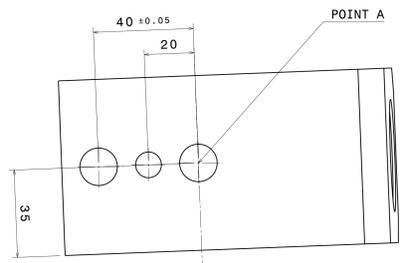


Vue auxiliaire B
Echelle : 1:1

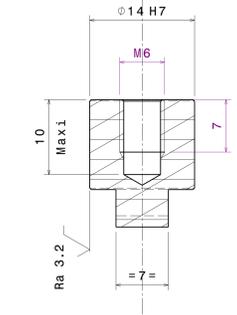
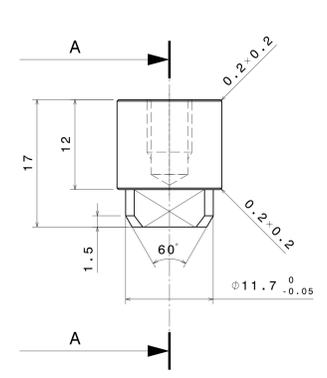


Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

A réaliser selon fichier CAO

ECH 1/1

2	SUPPORT DOUILLE DE CTRL	HD500	1-135-1-2704	00	033
---	-------------------------	-------	--------------	----	-----

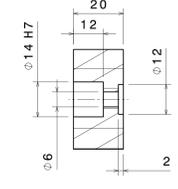
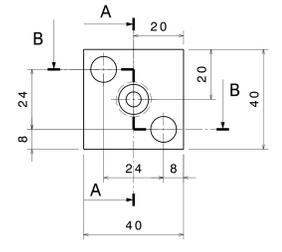


Coupe A-A
Echelle : 3:1

Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

ECH 3/1

2	PION	PA6	1-135-1-2704	00	036
---	------	-----	--------------	----	-----



Coupe A-A
Echelle : 1:1

pour insert M8

pour insert M8

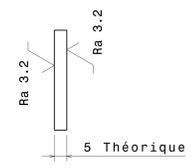
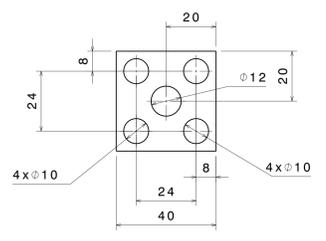
Coupe B-B
Echelle : 1:1

Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

ECH 1/1

3	APPUJ	HD500	1-135-1-2704	00	037
---	-------	-------	--------------	----	-----

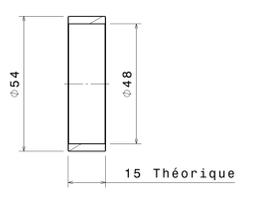
Vue de face
Echelle : 1:1



Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

ECH 1/1

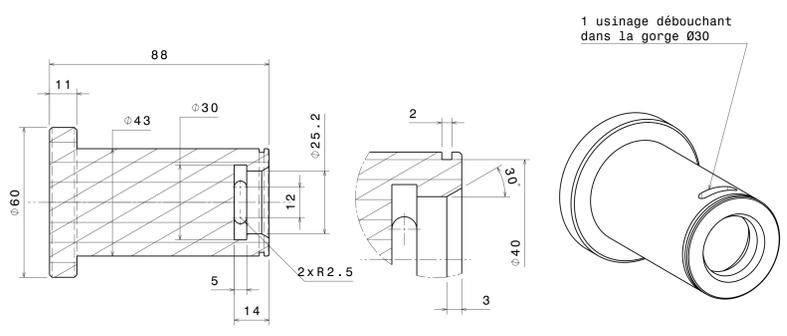
3	CALE DE REGLAGE	S235	1-135-1-2704	00	038
---	-----------------	------	--------------	----	-----



Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

ECH 1/1

2	CALE DE REGLAGE DOUILLE	S235	1-135-1-2704	00	035
---	-------------------------	------	--------------	----	-----

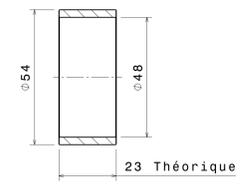


Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

ECH 1/1

1	DOUILLE DE CTRL	HD500	1-135-1-2704	00	039
---	-----------------	-------	--------------	----	-----

INDICE	MODIFICATION	NOM ET DATE



Tolérance générale suivant : ISO 2768 m-K
Casser les angles vifs

ECH 3/1

1	CALE DE REGLAGE DOUILLE	S235	1-135-1-2704	00	040
---	-------------------------	------	--------------	----	-----

MODIF	PL	REP	QTE	DESIGNATION	MATIERES ET TRAITEMENTS
SOUS-TRAITANT			METHODES		QUALITE
Dessine par : LI SGO			Dessine par :		
Verifie par : LI SGO			Verifie par :		
UTILISE POUR :					
CARTER ECHAPPEMENT					
DESIGNATION : OUTILLAGE DE CONTROLE POSITION TUBES					ECHELLE 1/1
ETUDE OUTILLAGES					
No: 1-135-1-2704-00-000					PL 8/9